

一般公差		精加工: $\begin{matrix} 1.0 \\ 0.25 \end{matrix}$		審核	日期	備註事項		合格成品，獨立包裝保存		機種	CXN8030-S						
尺寸範圍		容許差		細加工: $\begin{matrix} 6.3 \\ 3.15 \end{matrix}$		繪圖	日期	2023/08/31	表面處理		依各零件		料號				
0.5 ~ 4		±0.05		粗加工: $\begin{matrix} 2.5 \\ 3.0 \end{matrix}$		設計	日期	2023/08/31	材質		見零件表 數量 1 /組		圖名	電動X軸-線性滾珠式循環式-CXN8030-S			
4 ~ 16		±0.07		熱情 / 團隊 / 創新 / 卓越  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302					熱處理		依各零件		圖號	CXN8030-S2 IN			
16 ~ 68		±0.1							單位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次	T1
68 ~ 250		±0.2							比 例		1:2	重量	1604.4g				
250 ~ 1000		±0.3															
1000 ~ 1500		±0.5															