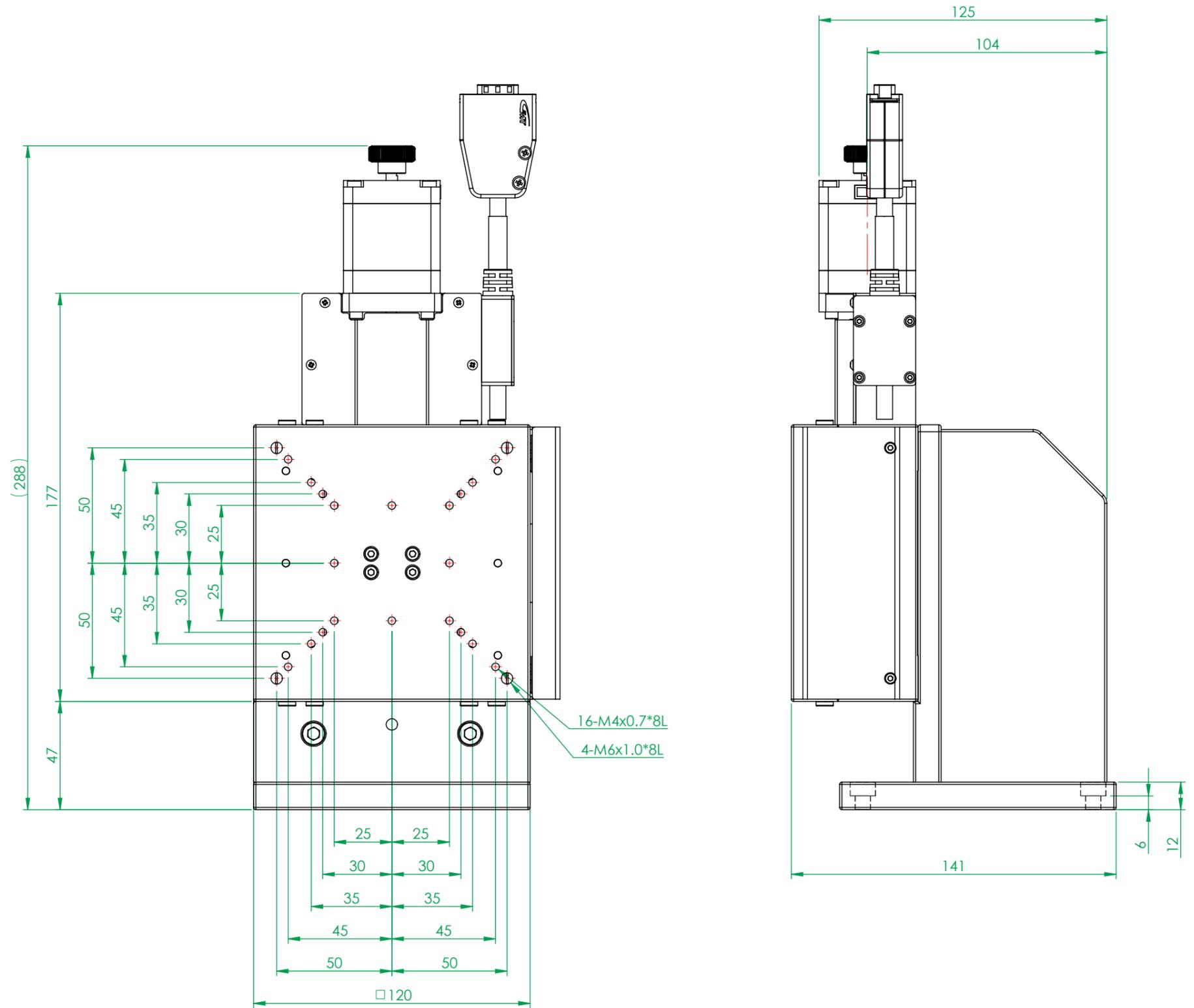
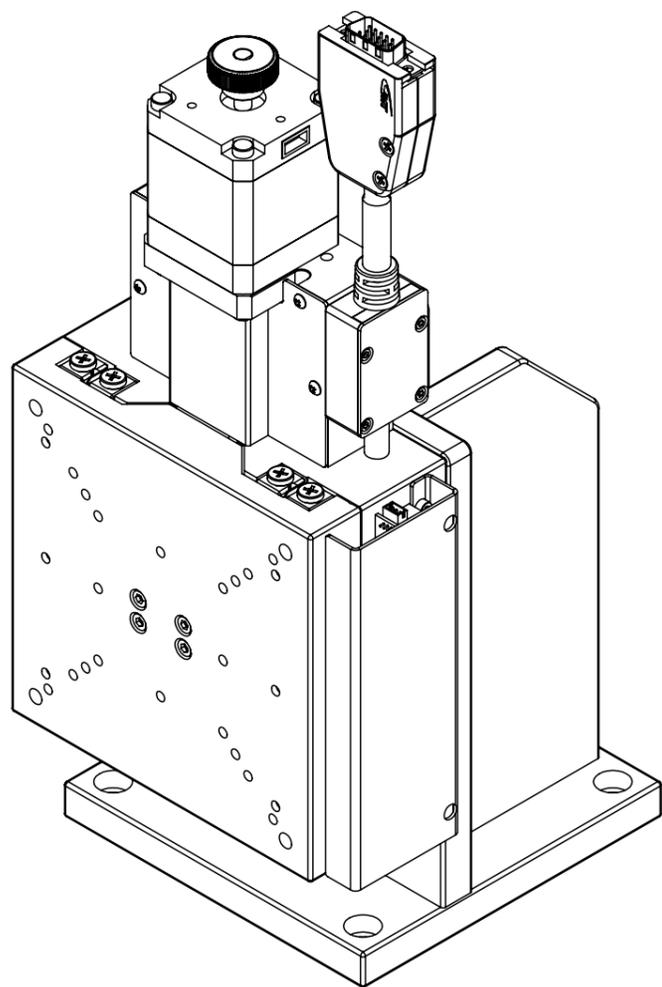


底座安裝孔尺寸



成品檢驗精度						
空轉	平行度	單向定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷
1μm	20μm	10μm	±0.5μm	10mm/sec	70mm	117.6N

(FM0755A)

一般公差	精加工:	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝	機種	AZL120-A2P
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理	料號	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材質	圖名	電動Z軸交叉滾子式精密滑台-120型(左出線)
4 ~ 16	+0.07	熱處理		依各零件	數量	圖號	AZL120-A2PL-CD(客戶用)
16 ~ 68	+0.1	單位		mm	圖紙尺寸	A3	投
68 ~ 250	+0.2	比例		1:5	重量	4364.2g	影
250 ~ 1000	+0.3	熱處理		依各零件	數量	4364.2g	版次
1000 ~ 1500	+0.5	圖紙尺寸		A3	重量	4364.2g	次

高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302
<http://www.gmtglobalinc.com>