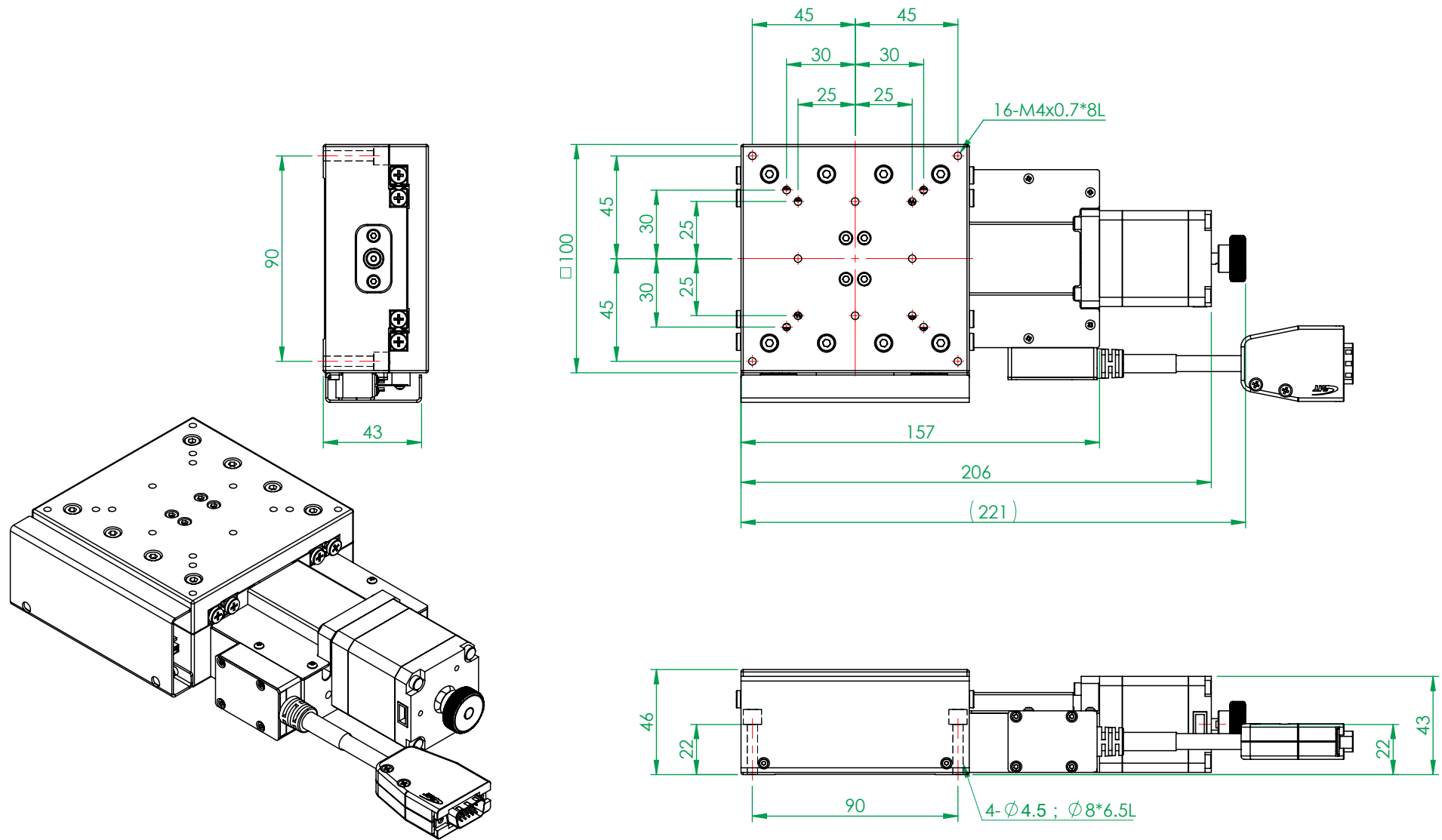




成品檢驗精度							(FM0758A)		
空轉	平行度	單向定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷			
1μm	20μm	5μm	±0.5μm	10mm/sec	40mm	225.4N			
一般公差	容許差	精加工: 1.00 細加工: 0.30 粗加工: 2.50	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝	機種	AX100-A2P	
尺寸範圍	容許差	細加工: 0.30 粗加工: 2.50	繪圖	日期	表面處理	本體陽極霧黑	料號		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 2.50	設計	日期	材 質	本體鋁合金型	數量	1 /組	圖 名
4 ~ 16	+0.07				熱 處 理	依各零件	圖 號	AX100-A2PL-CD(客戶用)	
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:5	重量	1783.28g	版 次
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								