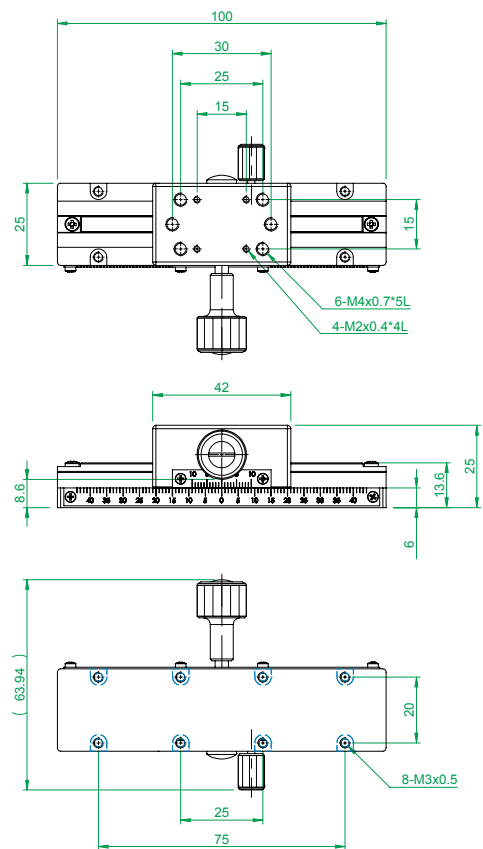




(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.05}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MC1C-100
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MC1C-100-25
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.80}$	設計	日期	2007/9/6	圖名	鳩尾式X軸100長衝型精密滑台
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組
16 ~ 68	+0.1			熱處理	N/A	圖號	(型錄P.126)MC1C-###
68 ~ 250	+0.2			單位	mm	圖紙尺寸	A4
250 ~ 1000	+0.3			比例	1:2.3	重量	141.48g
1000 ~ 1500	+0.5			投	影	版次	