



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{0.05}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項	合格成品,獨立包裝保存	機種	MC1B-90			
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MC1B-90-25			
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.8}{\sqrt{R}}$	設計	日期	2007/7/31	材料	見零件表	數量 1 /組		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理		圖名	X軸鳩尾式齒輪驅動精密滑台			
16 ~ 68	+0.1			單位	mm	圖紙尺寸	A4	圖號	(型錄P.123)MC1B-###	
68 ~ 250	+0.2			比例	1:2	重量	388.14g	投影		版次
250 ~ 1000	+0.3									
1000 ~ 1500	+0.5									