



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.10}$	審核	日期	備註事項	合格成品，獨立包裝保存	機種	MC1E-60				
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.20}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3122-MC1E-60-26				
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.40}$	設計	日期	2009/3/9	圖名	X軸六角扳手式鳩尾滑台60型				
4 ~ 16	+0.07	 <a href="http://www.gmtglobalinc.com">Http://www.gmtglobalinc.com</a> 熱情/創新/快樂 <b>GMT 高明鐵企業股份有限公司</b> GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		材質	見零件表	數量	1 /組	圖號	(型錄P.151)MC1(2)E-##		
16 ~ 68	+0.1			熱處理	N/A		單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影  版次
68 ~ 250	+0.2			單 位	mm	圖紙尺寸	A4	比 例	1:1.5	重量	
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										