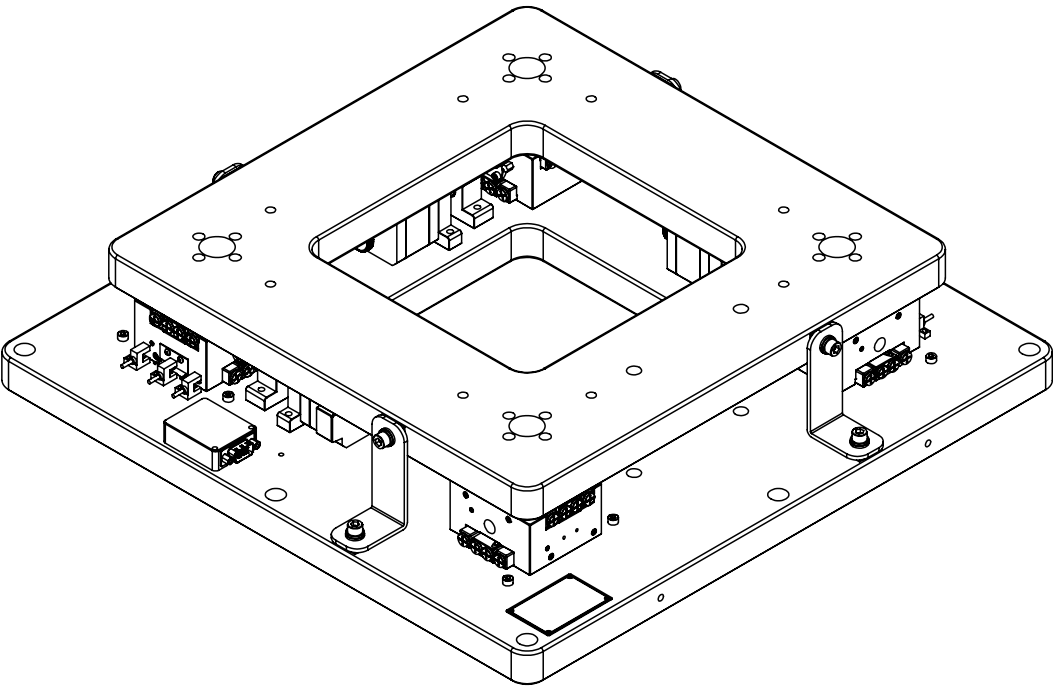
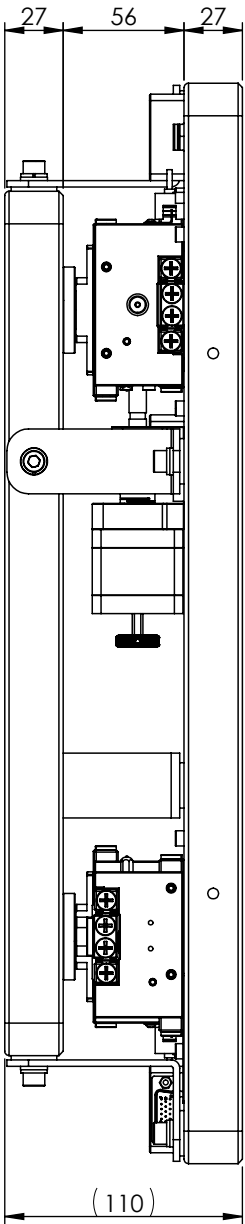
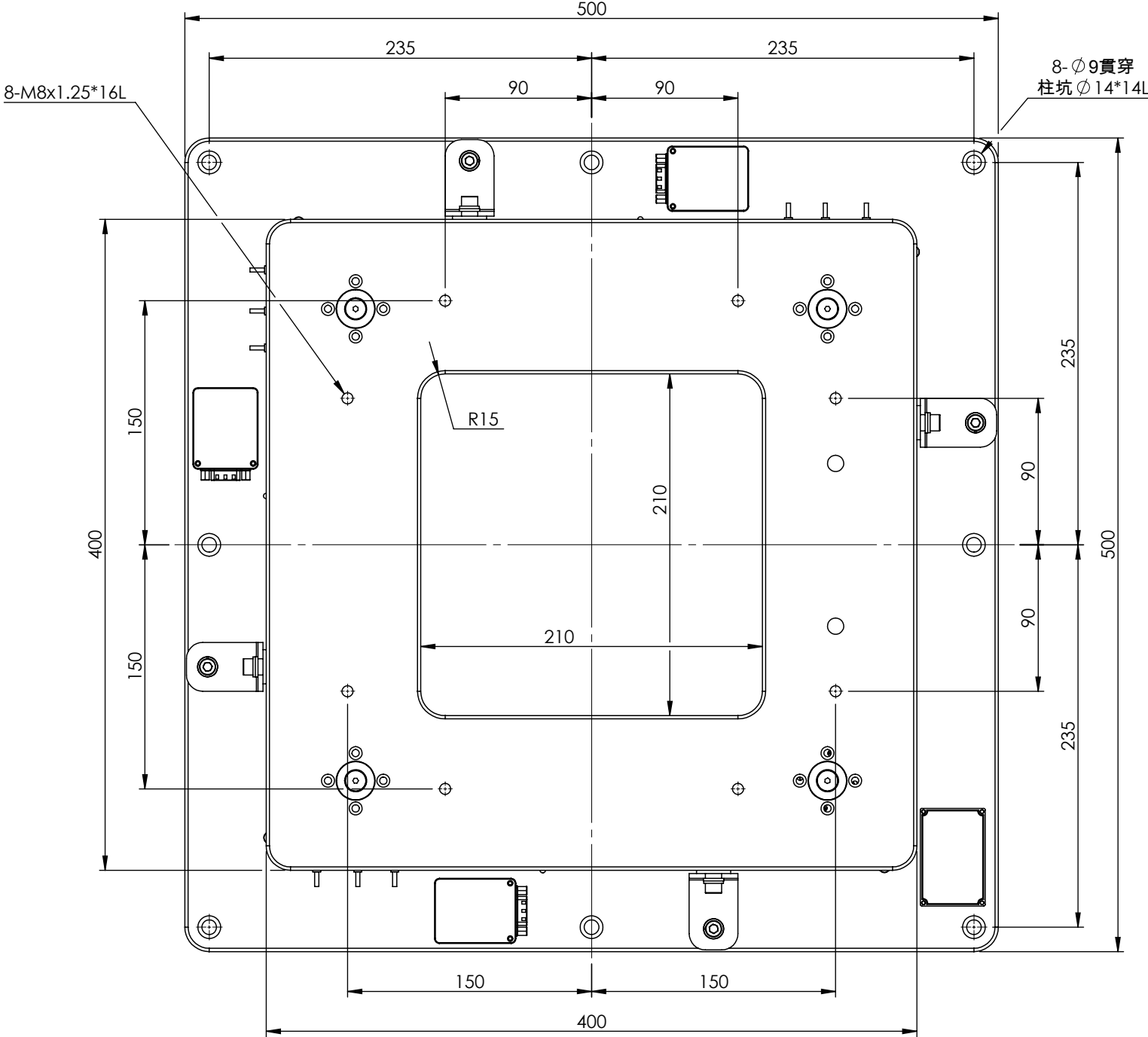




成品檢驗精度				
平行度	反覆定位精度	滑台移動行程	動態負荷	靜態負荷
40μm	±1μm	±10mm*±3.5°	60Kg	105Kg
一般公差		精加工: $\sqrt[3]{0.001}$	審核	日期
尺寸範圍		容許差	細加工: $\sqrt[3]{0.001}$	繪圖
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt[3]{0.001}$	設計	日期
4 ~ 16	±0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688302		
16 ~ 68	±0.1			
68 ~ 250	±0.2			
250 ~ 1000	±0.3			
1000 ~ 1500	±0.5			

XXY對位平台-進給量計算參數表				
R(mm)	$\theta X1^\circ$	$\theta X2^\circ$	θY°	座標
205.061	45	225	135	X1(145, 145) X2(-145, -145) Y (-145, 145)
螺桿導程(mm)		φ8-P2		

(FM0755A)

備註事項	超精密級:五相步進	機種	GAS02-400CC	
表面處理	本體陽極黑色	料號	332B-GAS02-400CC-UPJ-00-T2	
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名
熱處理	依各零件		圖號	GAS02-400CC-UPJ
單位	mm	圖紙尺寸	A3	投影
比例	1:3.5	重量	28330.4g	版次
				T2