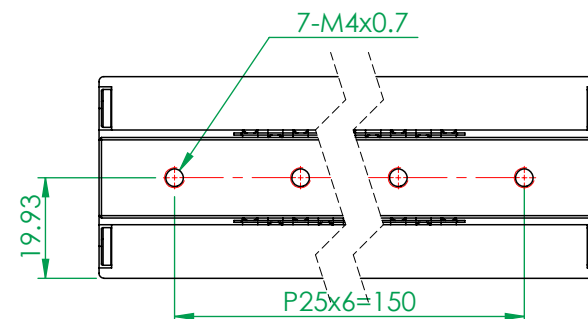
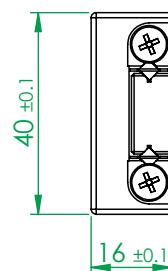
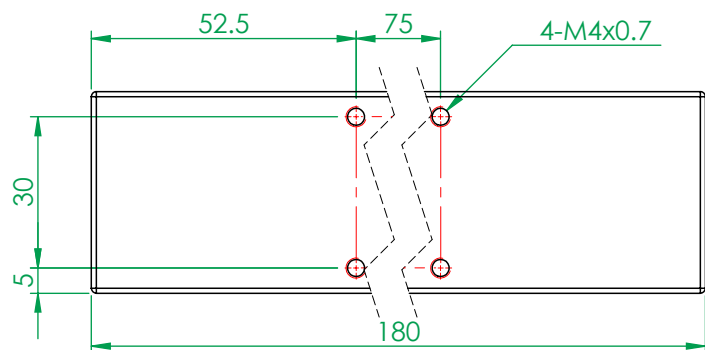
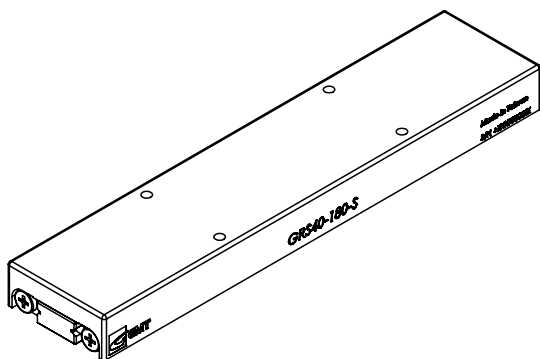




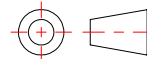
成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
		粗加工:	設計	日期	材 質
0.5 ~ 4	+0.05			2007/7/13	熱 處 理
4 ~ 16	+0.07				單 位
16 ~ 68	+0.1				比 例
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRS40-180-S	
表面處理	見零件表	料 號	3CR2-GRS40-180-S-10	
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型	
熱 處 理	數量 1 /組	圖 號	GRS40-180-S(網站用)	
單 位	mm	圖紙尺寸	A4	
比 例	1:1.5	重量	819.43 g	
投 影		版 次		



(FM0758A)