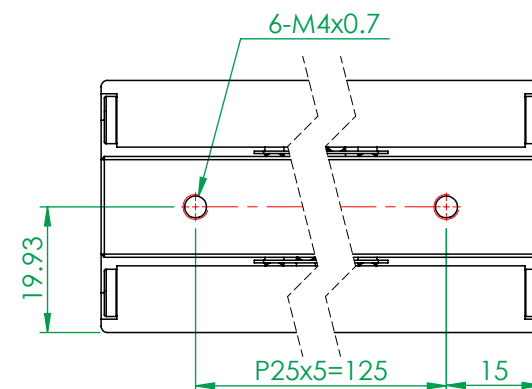
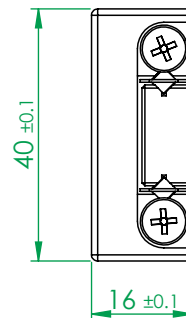
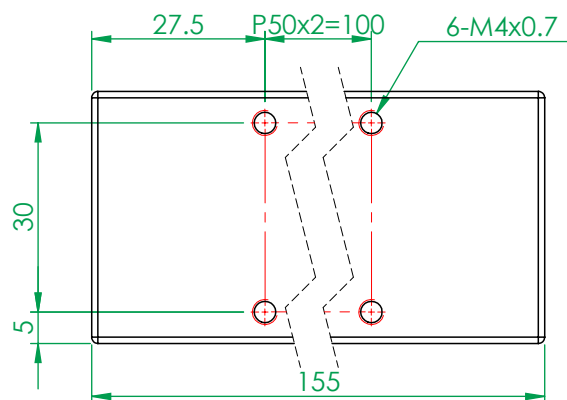
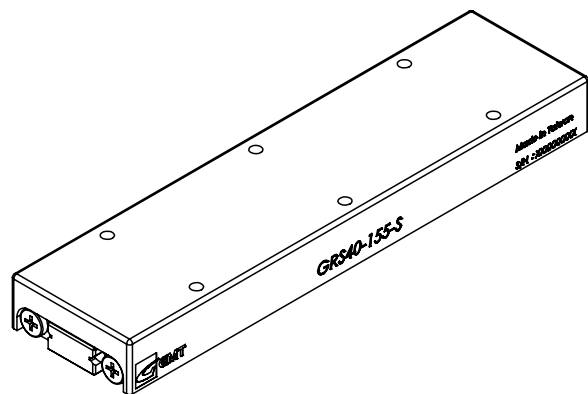




| 成品檢驗精度  |         |
|---------|---------|
| 滑台中央平行度 | 滑台側面平行度 |
| 0.003mm | 0.007mm |

| 一般公差        |       | 精加工: | 審核 | 日期 | 備註事項      |
|-------------|-------|------|----|----|-----------|
| 尺寸範圍        | 容許差   | 細加工: | 繪圖 | 日期 | 表面處理      |
| 0.5 ~ 4     | +0.05 | 粗加工: | 設計 | 日期 | 2007/7/13 |
| 4 ~ 16      | +0.07 |      |    |    |           |
| 16 ~ 68     | +0.1  |      |    |    |           |
| 68 ~ 250    | +0.2  |      |    |    |           |
| 250 ~ 1000  | +0.3  |      |    |    |           |
| 1000 ~ 1500 | +0.5  |      |    |    |           |



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂  
**GMT** 高明鐵企業股份有限公司  
 GMT GLOBAL INC.  
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

| 機 種 | GRS40-155-S         |
|-----|---------------------|
| 料 號 | 3CR2-GRS40-155-S-10 |
| 圖 名 | 交叉滾子精密滑台單元-螺紋型      |
| 圖 號 | GRS40-155-S(網站用)    |
| 投 影 |                     |
| 版 次 |                     |

(FM0758A)