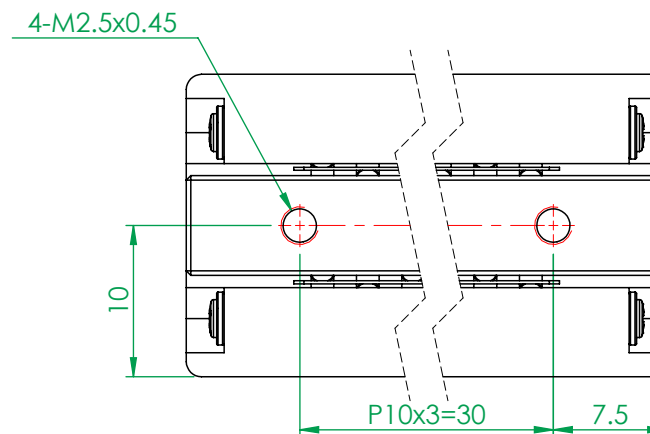
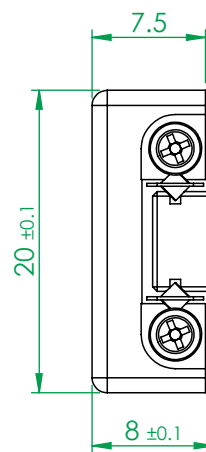
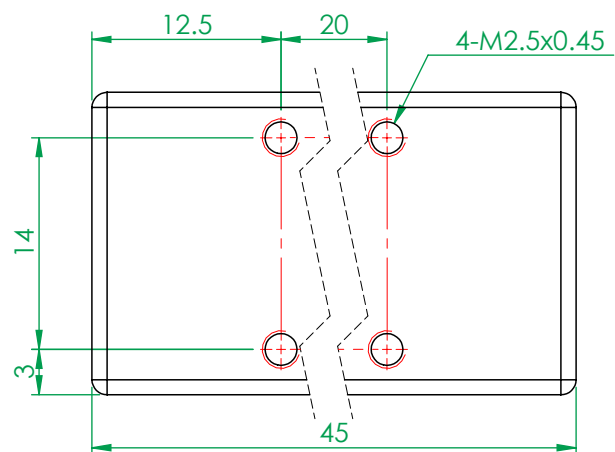
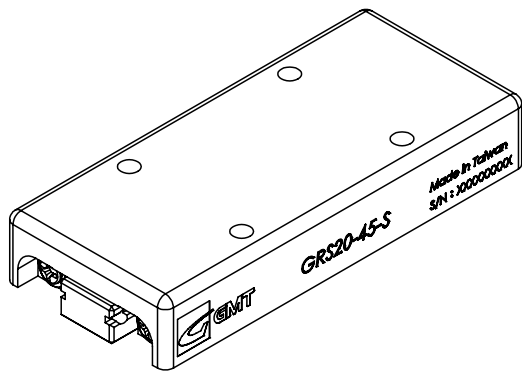




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/12
4 ~ 16	+0.07				
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫			機種	GRS20-S		
表面處理	見零件表			料號	3CR2-GRS20-45-S-10		
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型		
熱處理				圖號	GRS20-45-S(網站用)		
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次	
比例	2:1	重量	46.67 g				

(FM0758A)