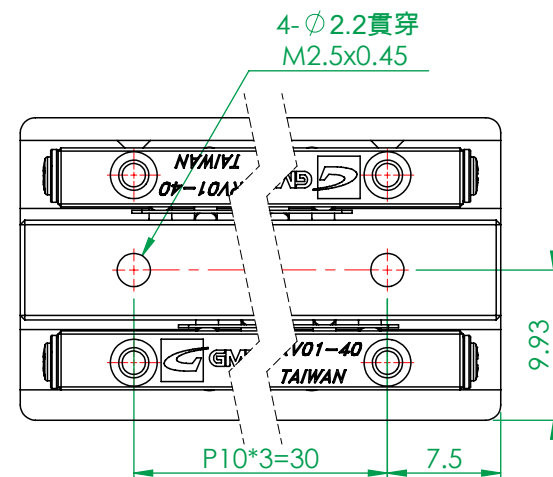
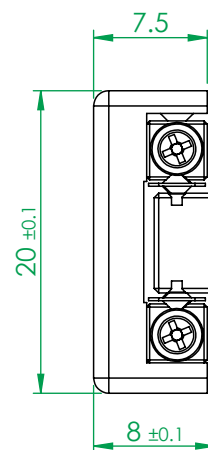
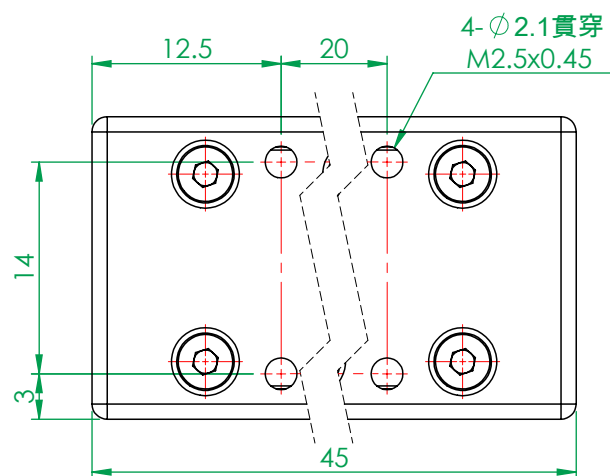
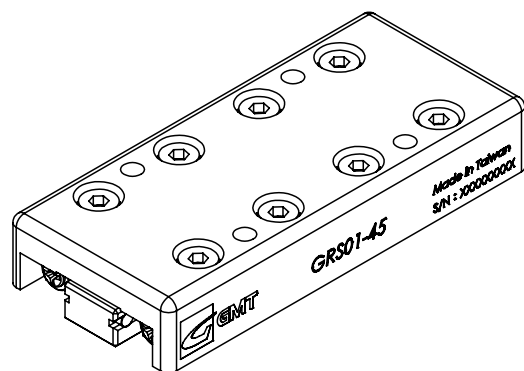




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

精加工:	審核	日期	備註事項
細加工:	繪圖	日期	表面處理
粗加工:	設計	日期	材 質
		2007/7/12	熱 處 理
			單 位
			比 例

成品防銹包裝處理入庫	機 種	料 號	圖 名	圖 號	投 影	版 次
見零件表	GRS20	3CR2-GRS20-45-25	交叉滾子精密滑台單元-螺紋型	GRS20-45(網站用)		
數量 1 /組						
mm						
圖紙尺寸 A4						
重量 26.81 g						

(FM0758A)