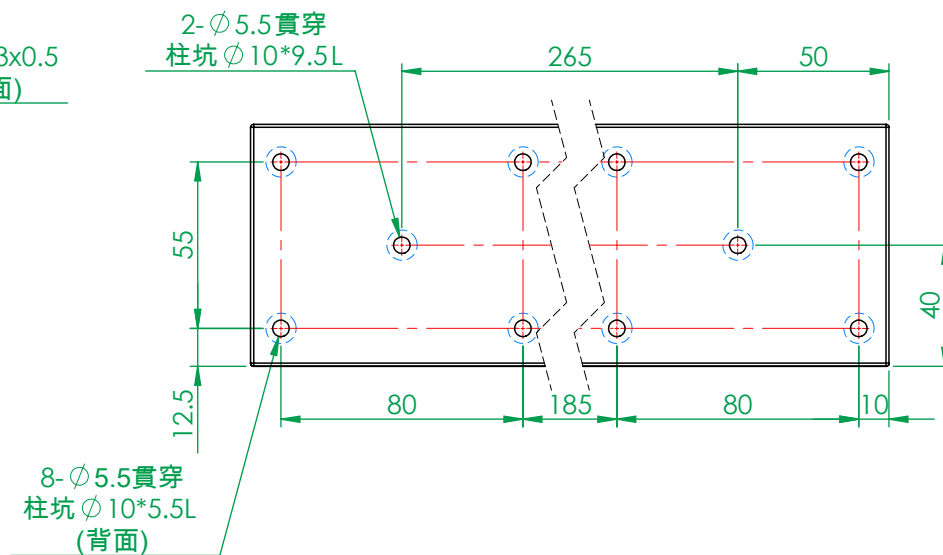
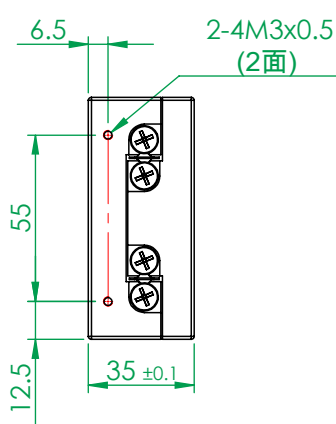
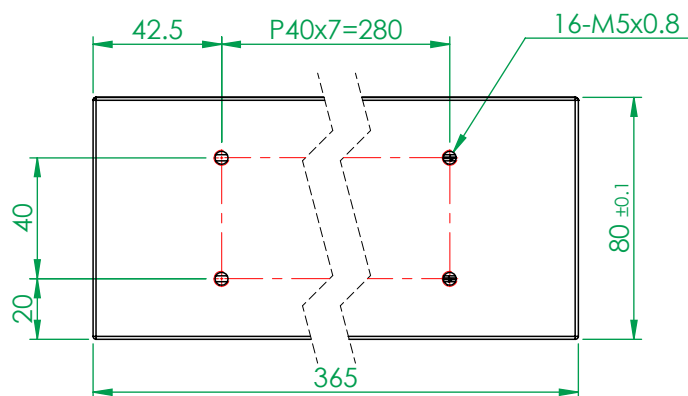
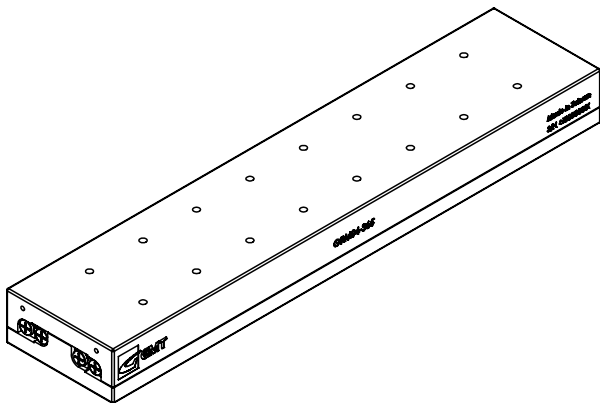




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRM80-365-S				
尺寸範圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日期	表面 處理	見零件表		料 號	3CR2-GRM80-365-S-10				
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設 計	日期	2007/7/18	材 質	見零件表 數 量 1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元				
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			熱 處 理	                            		圖 號	GRM80-365-S(網站用)				
16 ~ 68	+0.1				單 位			mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例			1:2.5	重 量	7583.49g			
250 ~ 1000	+0.3												
1000 ~ 1500	+0.5												

(FM0758A)