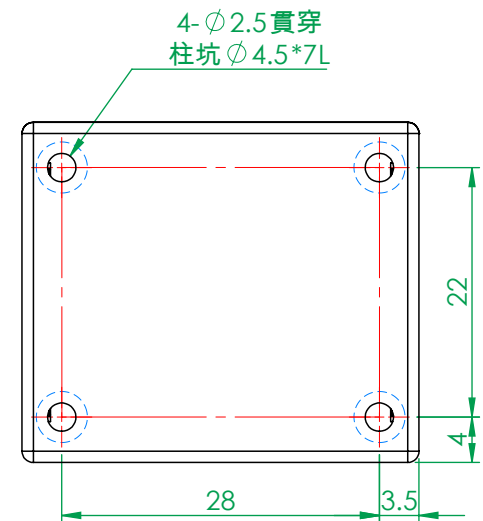
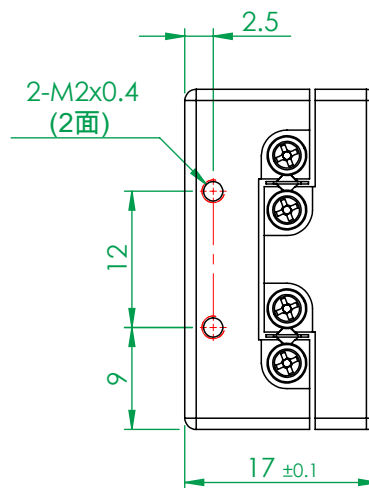
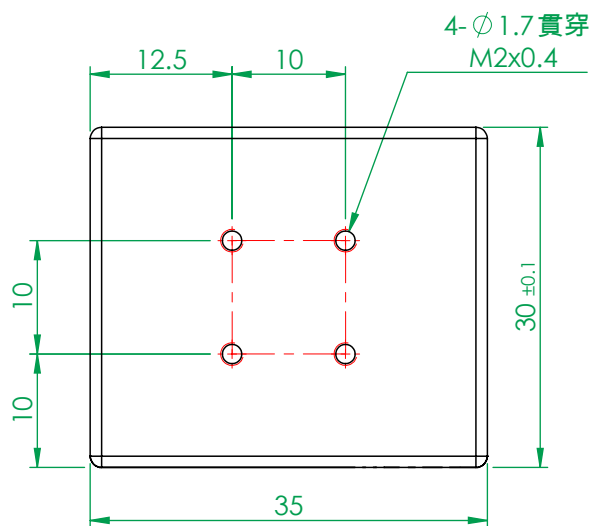
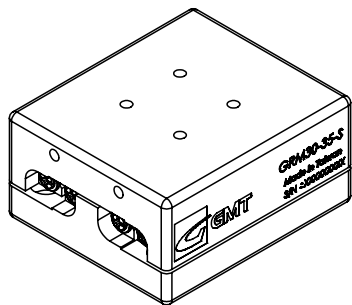
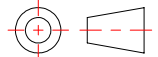




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/20
4 ~ 16	+0.07	 http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

成品防銹包裝處理入庫		機種	GRM30-35-S
見零件表		料號	3CR2-GRM30-35-S-10
見零件表 數量 1 /組		圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
熱處理		圖號	GRM30-35-S(網站用)
單位 mm		圖紙尺寸	A4
比例 1.5:1		重量	126.95g
投影		投 影	
		版次	

(FM0758A)