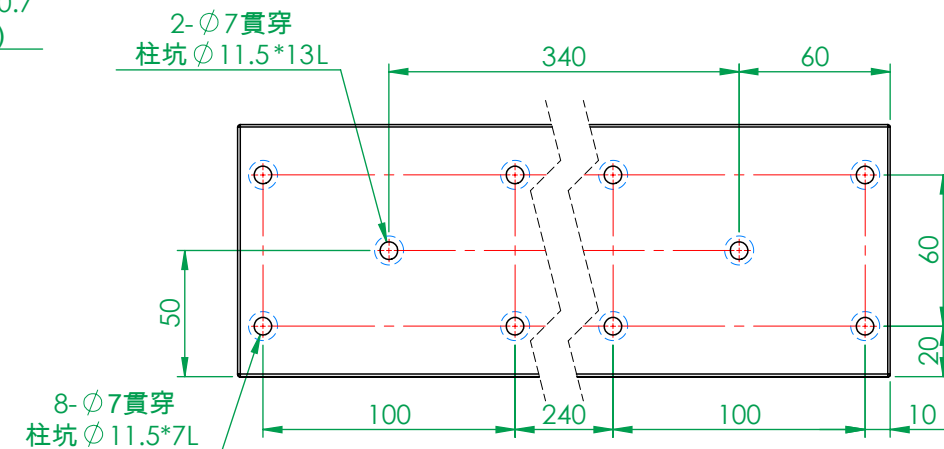
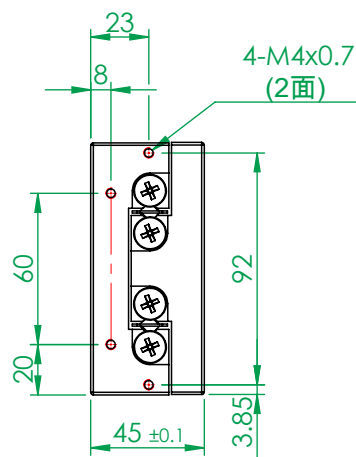
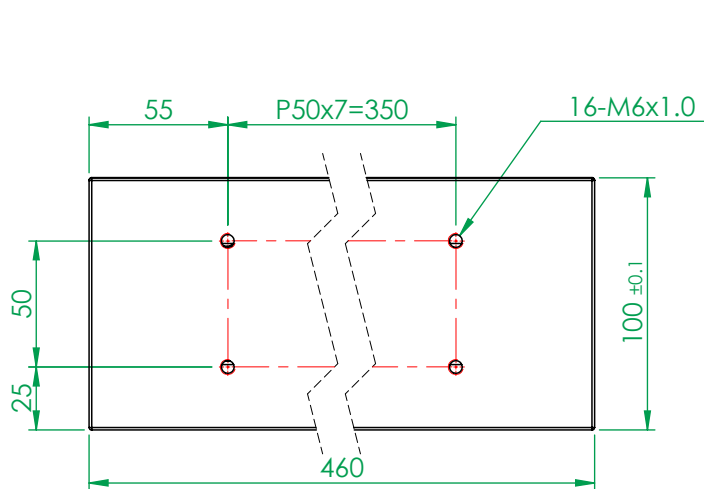
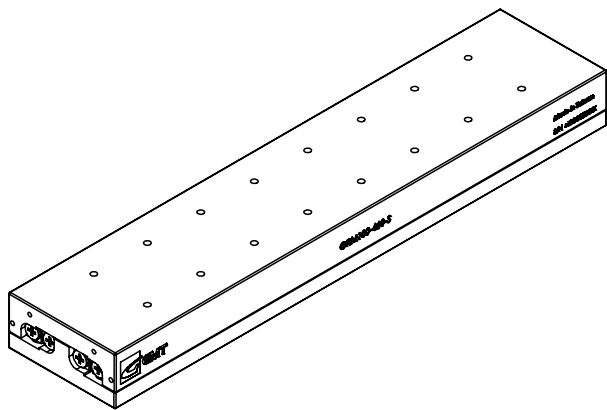




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$	審核		日期		備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRM100-460-S
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪圖		日期		表面處理	料號	3CR2-GRM100-460-S-10
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設計		日期	2007/7/17	材質	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱處理		圖號	GRM100-460-S(網站用)
16 ~ 68	+0.1					單位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比例	1:3	重量	15143.30g
250 ~ 1000	+0.3					投影			版次
1000 ~ 1500	+0.5								

(FM0758A)