



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	審核	日期	備註事項
細加工:	繪圖	日期	表面處理
粗加工:	設計	日期 2007/7/18	材 質
Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:2.5	重量	3275.14g

成品防銹包裝處理入庫	機 種	料 號	圖 名	圖 號	投 影	版 次
見零件表	GRM80	3CR2-GRM80-365-25	交叉滾子直走精密滑台單元	GRM80-365(網站用)		
數量 1/組	圖 號	圖 號	圖 號			

(FM0758A)