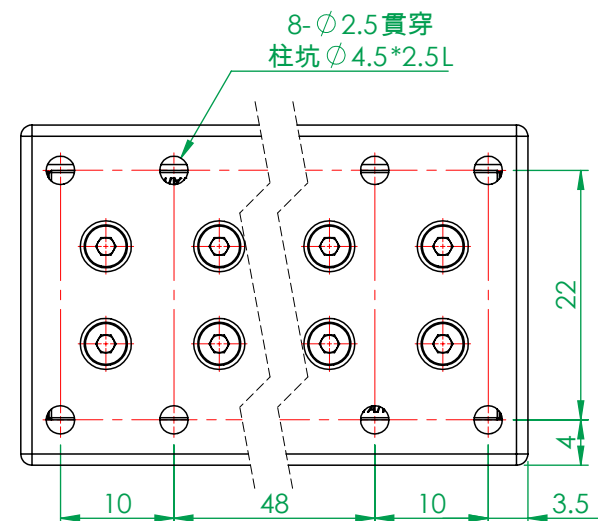
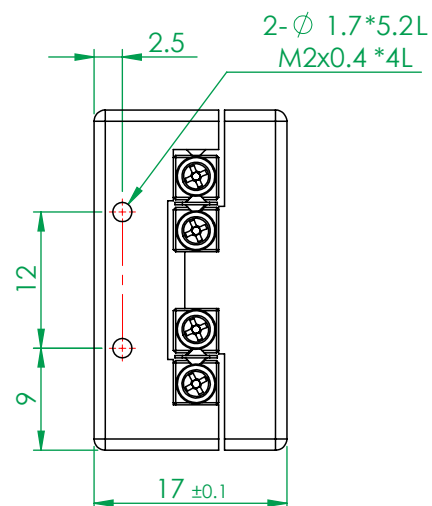
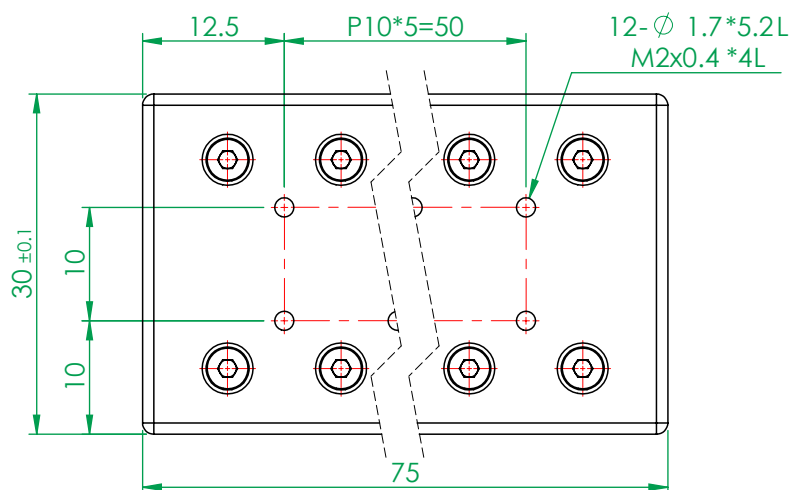
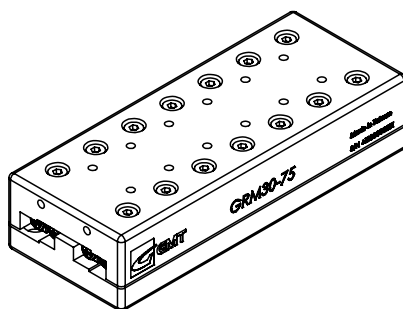
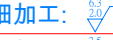




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: 	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRM30		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: 	繪 圖	日 期	2008/5/27	表 面 處 理		料 號	3CR2-GRM30-75-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設 計	日 期	2007/7/20	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			熱 處 理			圖 號	GRM01-75(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250	+0.2				比 例	1.5:1	重 量	115.07 g			
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										

(FM0758A)