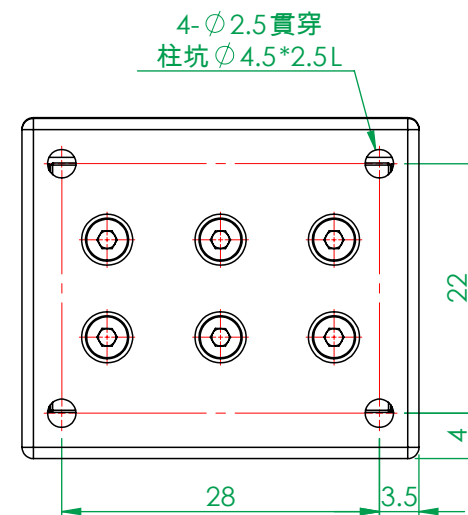
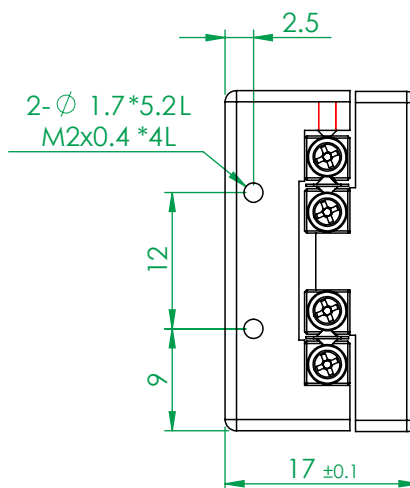
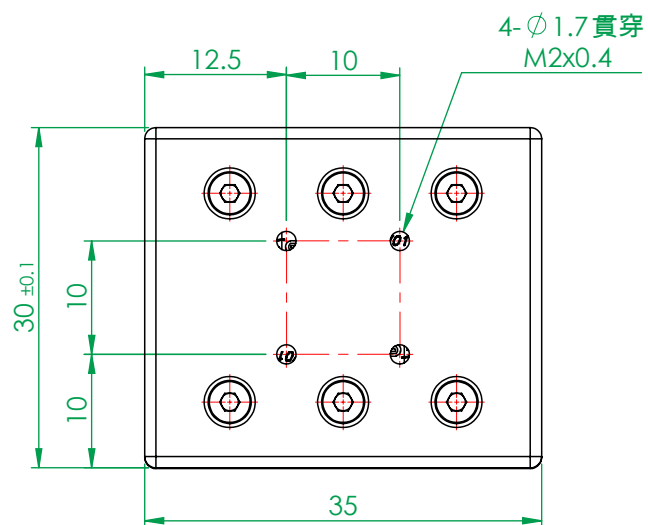
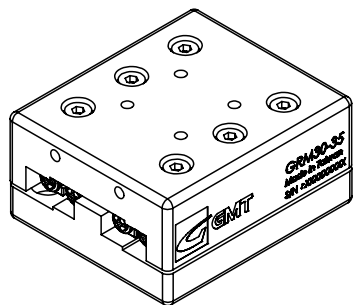
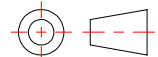




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫			機 種	GRM30						
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	2008/3/26	表 面 處 理			料 號	3CR2-GRM30-35-25					
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	2007/7/20	材 質			見零件圖	數 量	1 / 組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理			圖 紙 尺 寸 A4			圖 號		GRM30-35(網站用)	
16 ~ 68		+0.1					單 位						mm	投 影		
68 ~ 250		+0.2					比 例			1.5:1	重 量	52.48 g				
250 ~ 1000		+0.3														
1000 ~ 1500		+0.5														

(FM0758A)