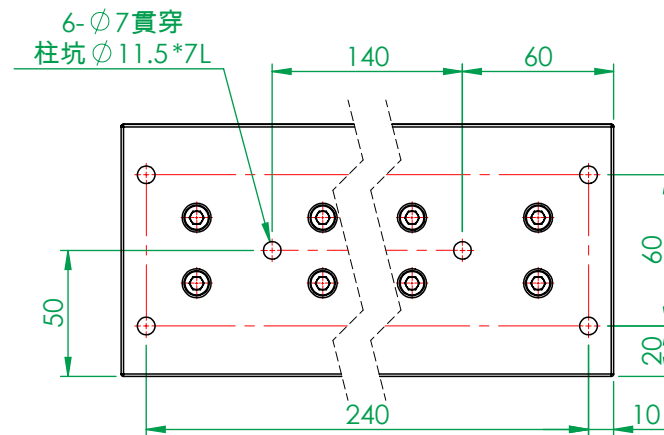
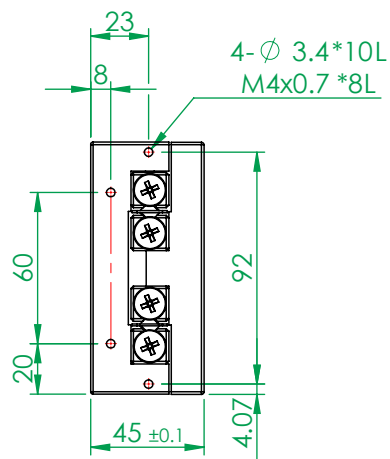
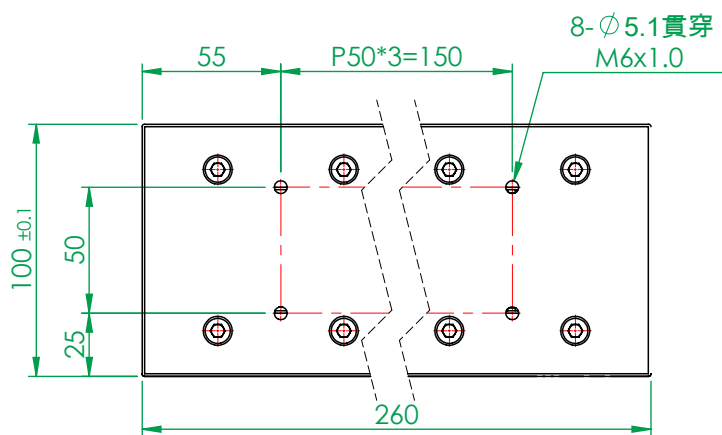
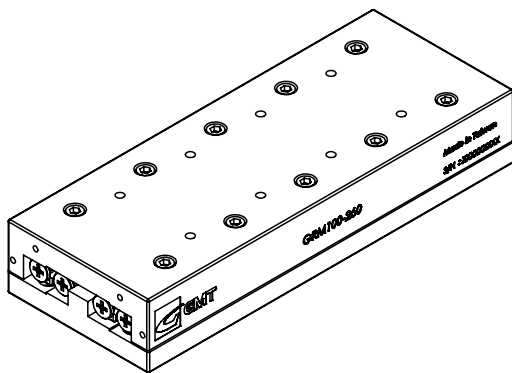




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/17
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

成品防銹包裝處理入庫		機種	GRM100	
表面處理	料號	圖名	3CR2-GRM100-260-25	
材料	數量	圖號	交叉滾子直走精密滑台單元	
熱處理	重量	圖號	GRM100-260(網站用)	
單位	mm	圖紙尺寸	投影	版次
比例	1:3	A4		

(FM0758A)