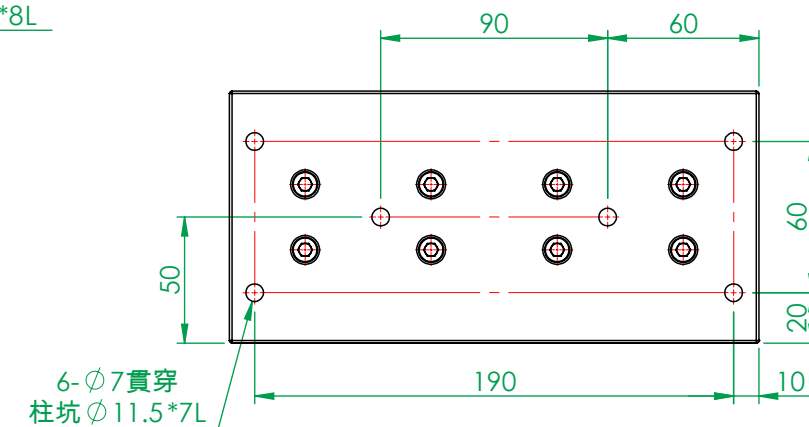
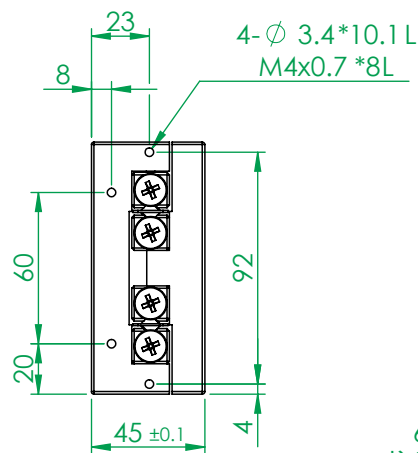
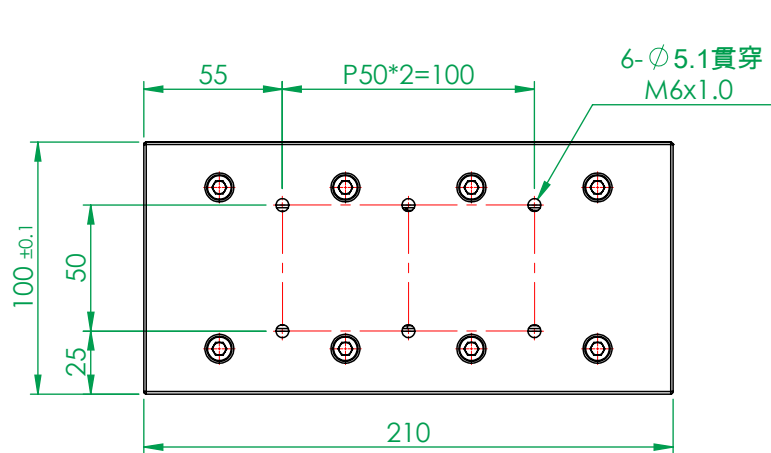
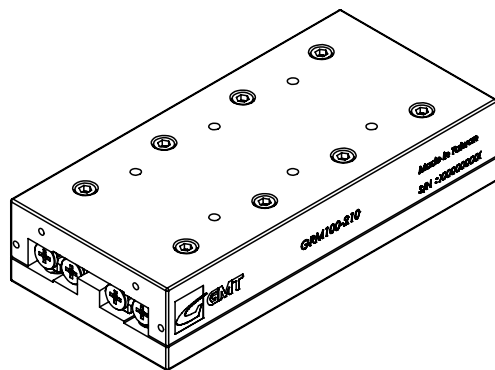




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	精加工: $\frac{0.2}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪圖	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設計	日期 2007/7/17
4 ~ 16	+0.07	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315		
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			

機 種	GRM100		料 號	3CR2-GRM100-210-25		圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		圖 號	GRM100-210(網站用)	
投 影			版 次			材 質	見零件表	數 量	1 / 組	熱 處 理	
單 位	mm	圖紙尺寸	A4	比 例	1:3	重量	3114.37g	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRM100

(FM0758A)