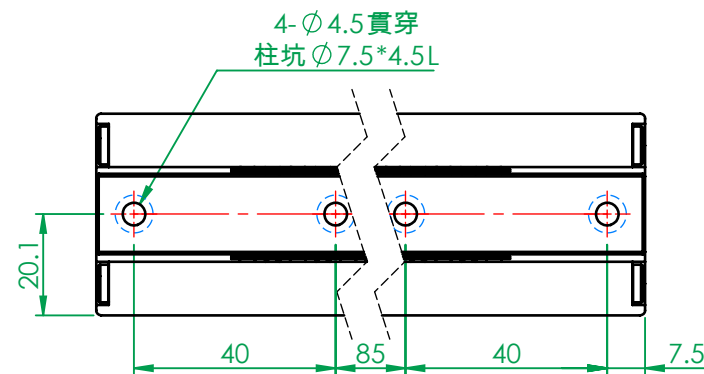
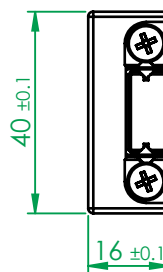
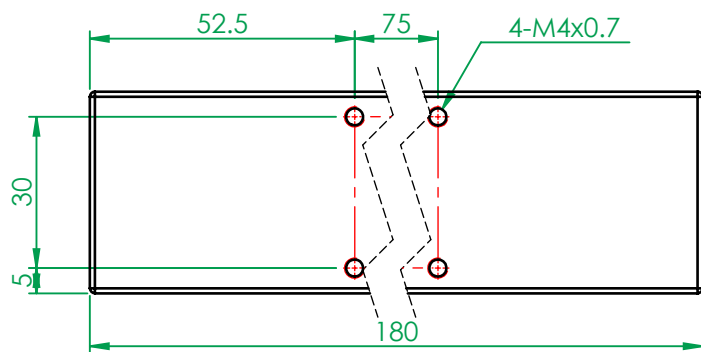
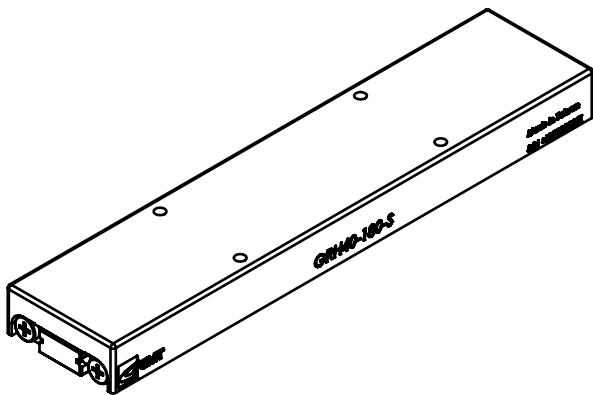
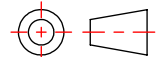




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.12}{\sqrt{R}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRH40-180-S		
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{R}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理	見零件圖		料 號	3CR2-GRH40-180-S-25		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{R}}$	設 計	日 期	2007/7/13	材 質	見零件圖 數 量	1 / 組	圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理			圖 號	GRH40-180-S(網站用)		
16 ~ 68	+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		
68 ~ 250	+0.2				比 例	1:1.5	重 量	815.21 g	版 次		
250 ~ 1000	+0.3										
1000 ~ 1500	+0.5										

(FM0758A)