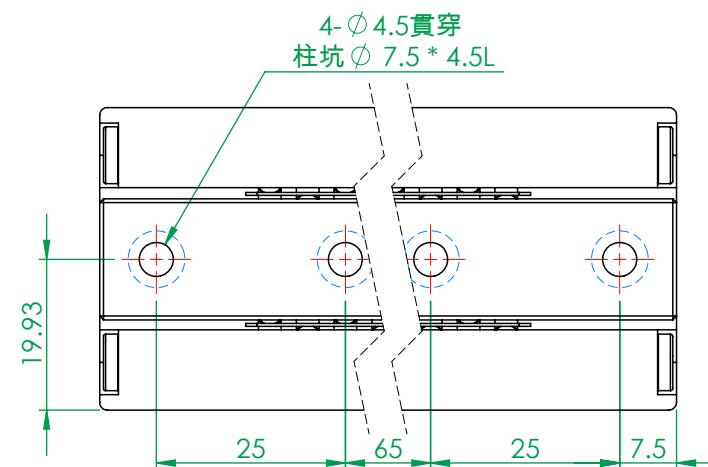
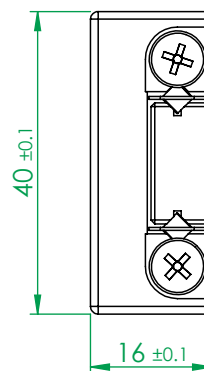
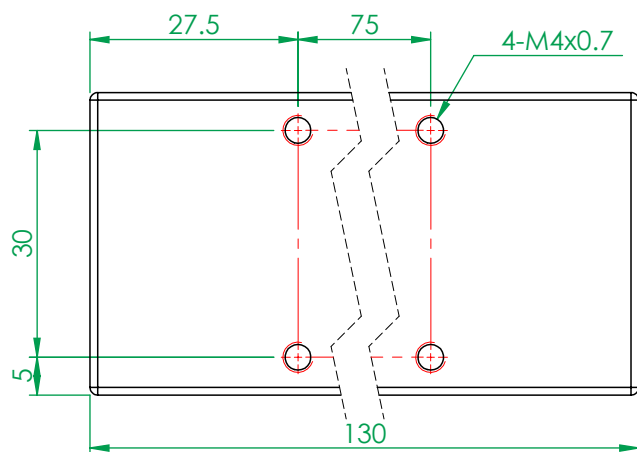
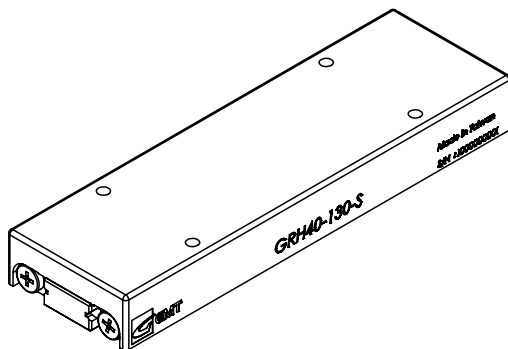
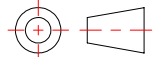




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/13
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

機 種	GRH40-130-S		圖 名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	
料 號	3CR2-GRH40-130-S-10		圖 號	GRH40-130-S(網站用)	
圖 名	見零件圖	數量	1 / 組	投 影	 版次
材 質	見零件圖		單 位	mm	圖紙尺寸 A4
熱 處 理			比 例	1:1	重量 584.72 g

(FM0758A)