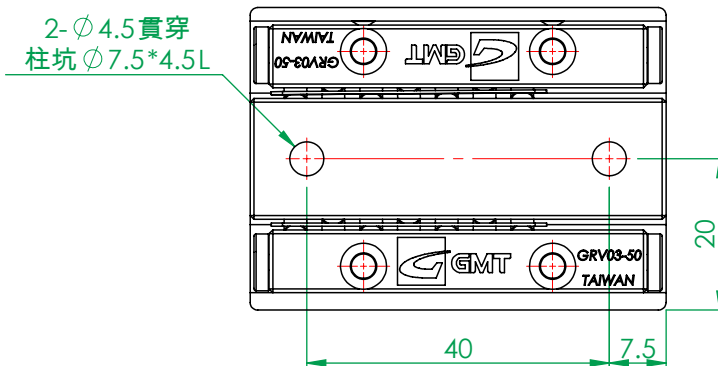
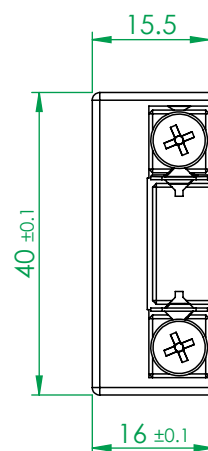
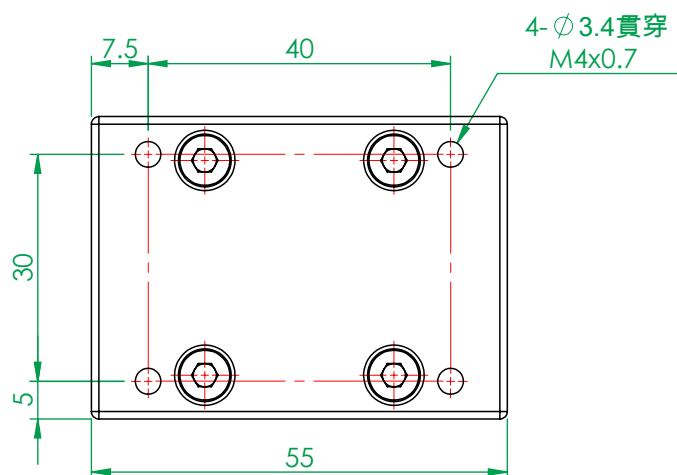
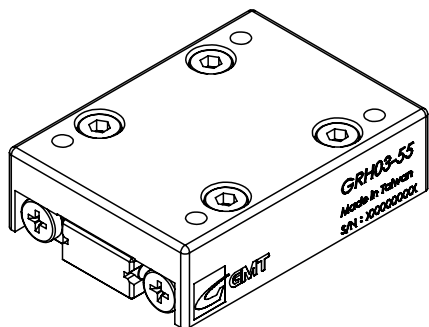




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號	圖名	圖號	投	影	版次
表面處理	見零件圖	數量	1 / 組	圖名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型	圖號	GRH40-55(網站用)	
材 質	3CR2	圖紙尺寸	A4	圖號	GRH40-55(網站用)	投	影	版次
單 位	mm	重量	143.58 g	圖號	GRH40-55(網站用)	投	影	版次
比 例	1:1	重量	143.58 g	圖號	GRH40-55(網站用)	投	影	版次

(FM0758A)