



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.004mm

一般公差	精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期
4 ~ 16	+0.07	2007/7/12		
16 ~ 68	+0.1	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂		
68 ~ 250	+0.2	GMT 高明鐵企業股份有限公司		
250 ~ 1000	+0.3	GMT GLOBAL INC.		
1000 ~ 1500	+0.5	TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315		

機種	GRH20
料號	3CR2-GRH20-45-25
圖名	交叉滾子精密滑台單元-沉頭型
圖號	GRH20-45(網站用)
單位	mm
圖紙尺寸	A4
重量	26.11 g
比例	2:1
投影	
版次	

(FM0758A)