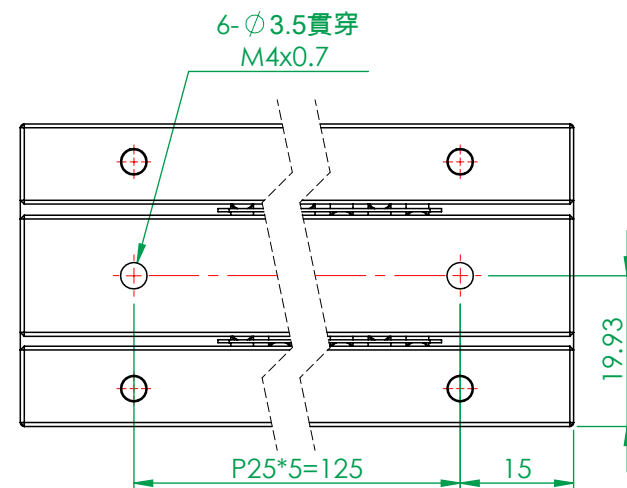
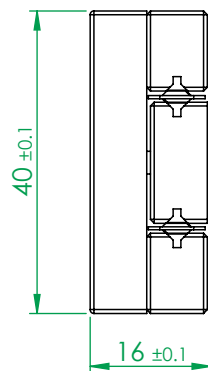
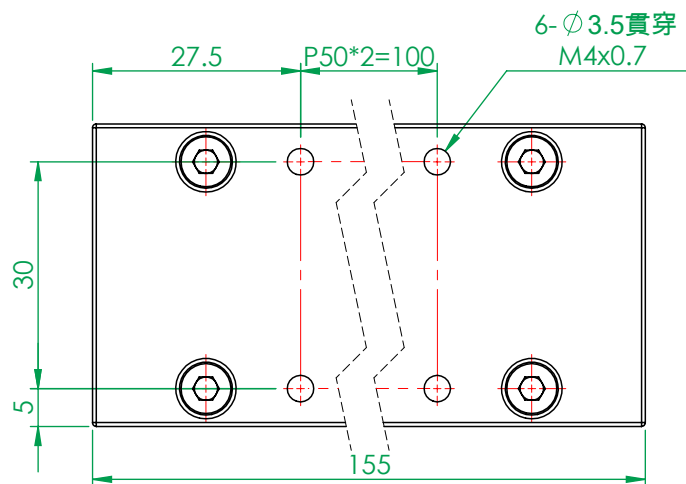
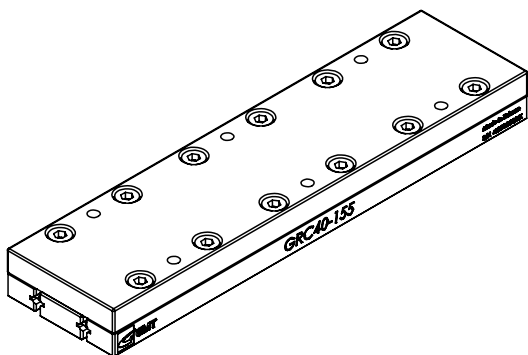




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材質
4 ~ 16	+0.07				熱處理
16 ~ 68	+0.1				單位
68 ~ 250	+0.2				比例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRC40	
見零件表	數量	1 / 組	料號
			012-GRC40-155-25
圖紙尺寸	圖名	圖號	圖影
A4	交叉滾子直走精密滑台單元	GRC40-155(網站用)	版次
mm	重量	676.83 g	
1:1			

(FM0758A)