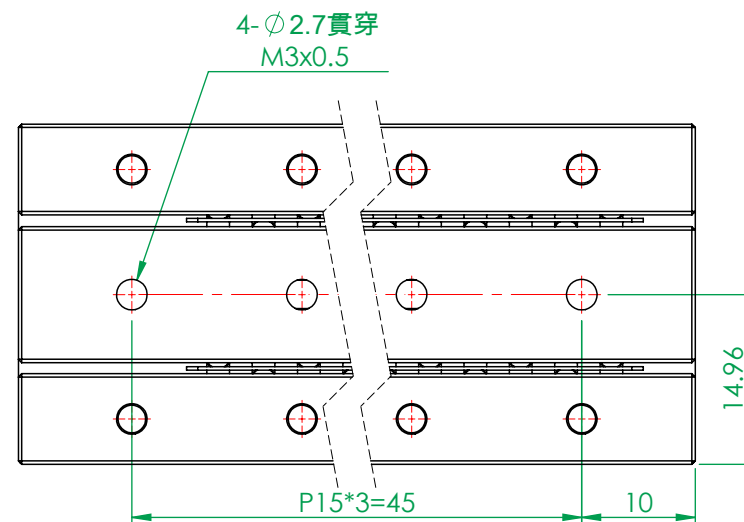
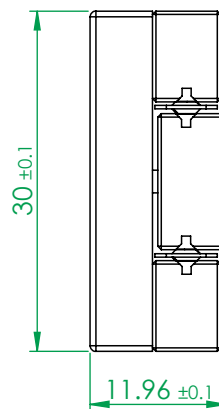
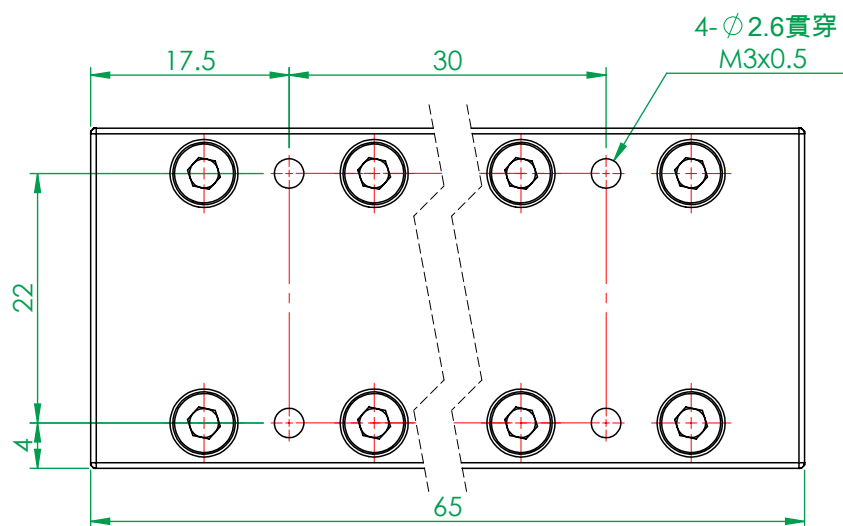
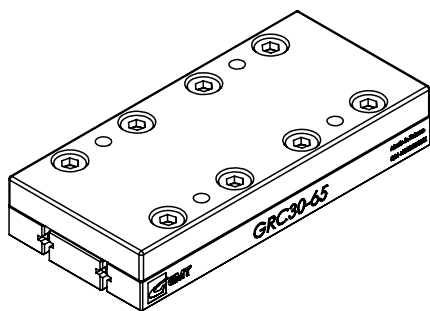




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07				熱 處 理
16 ~ 68	+0.1				單 位
68 ~ 250	+0.2				比 例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRC30	
表面處理		料 號	3CR2-GRC30-65-25	
材 質	見零件表	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
熱 處 理		圖 號	GRC30-65(網站用)	
單 位	mm	投 影	版 次	
比 例	1.5:1	重 量	108.25 g	

(FM0758A)