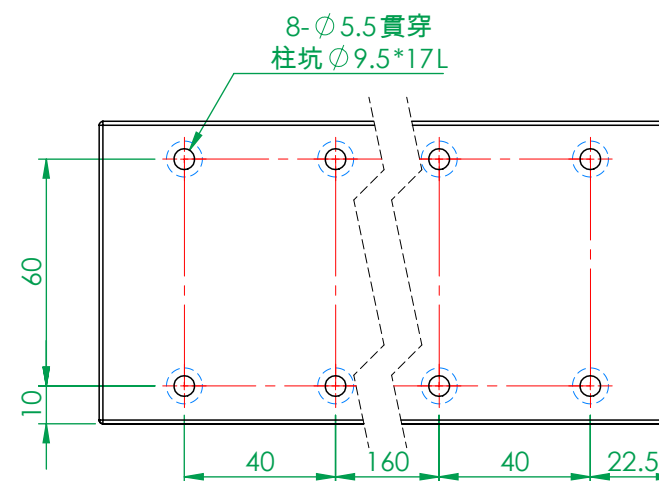
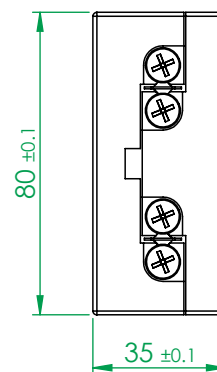
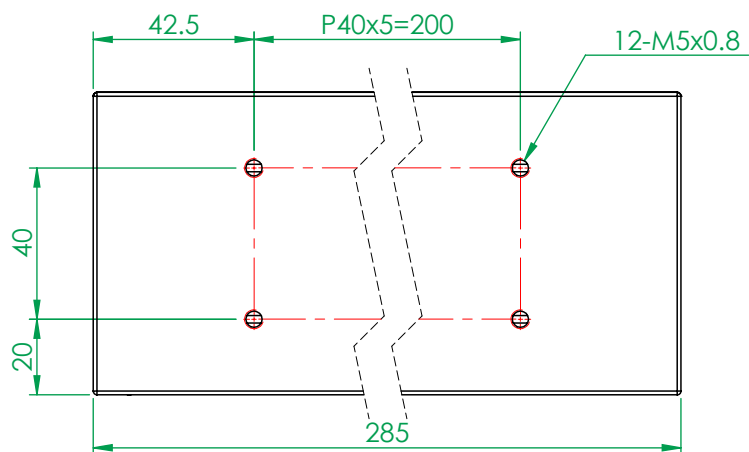
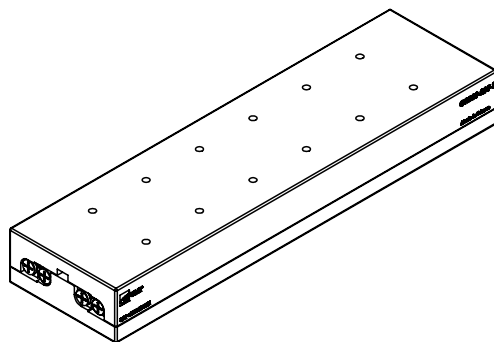




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工: $\sqrt{0.25}$	審核	日期	備註事項
細加工: $\sqrt{0.1}$	繪圖	日期	表面處理
粗加工: $\sqrt{0.5}$	設計	日期	材 質
2007/7/21			
熱 處 理			
單 位 mm			
比 例 1:2			

成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB80-285-S
見零件表	料 號	3CR2-GRB80-285-S-10
數量 1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元
圖 號	圖 號	GRB80-285-S(網站用)
投 影	版 次	

(FM0758A)



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315