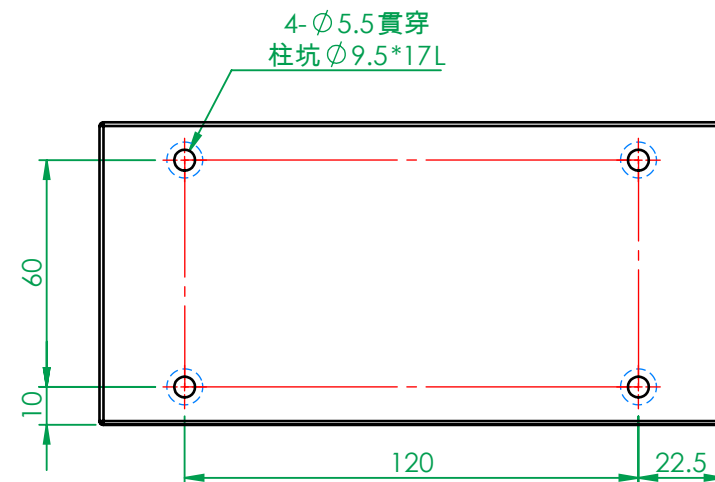
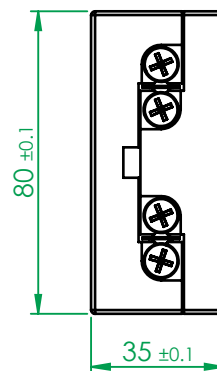
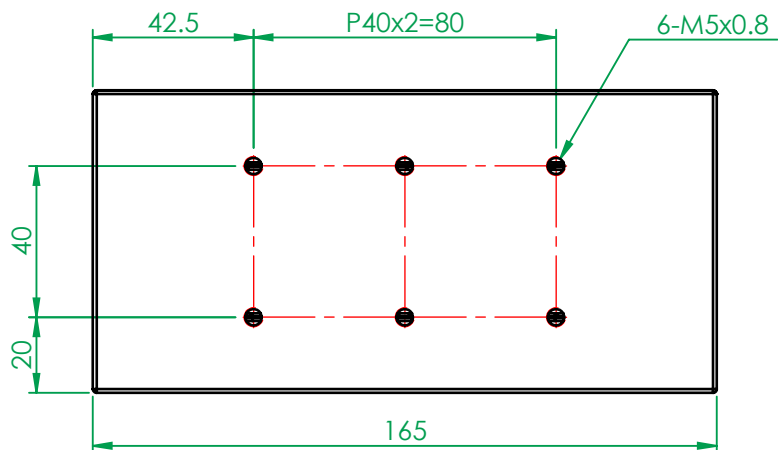
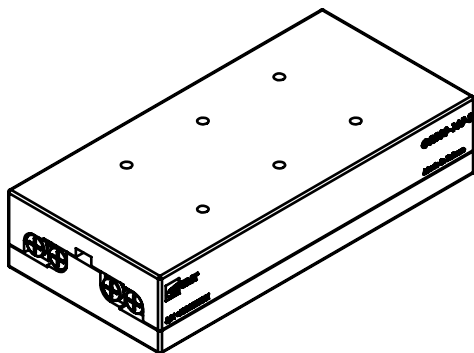
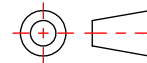




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一 般 公 差	精加工: $\frac{0.1}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB80-165-S
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖		日 期		表 面 處 理	見零件表	料 號
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設 計		日 期	2007/7/21	材 質	見零件表 數量 1 /組	圖 名
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315				熱 處 理		圖 號	GRB80-165-S(網站用)
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比 例	1:2	重 量	3388.21g
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								

(FM0758A)



版次