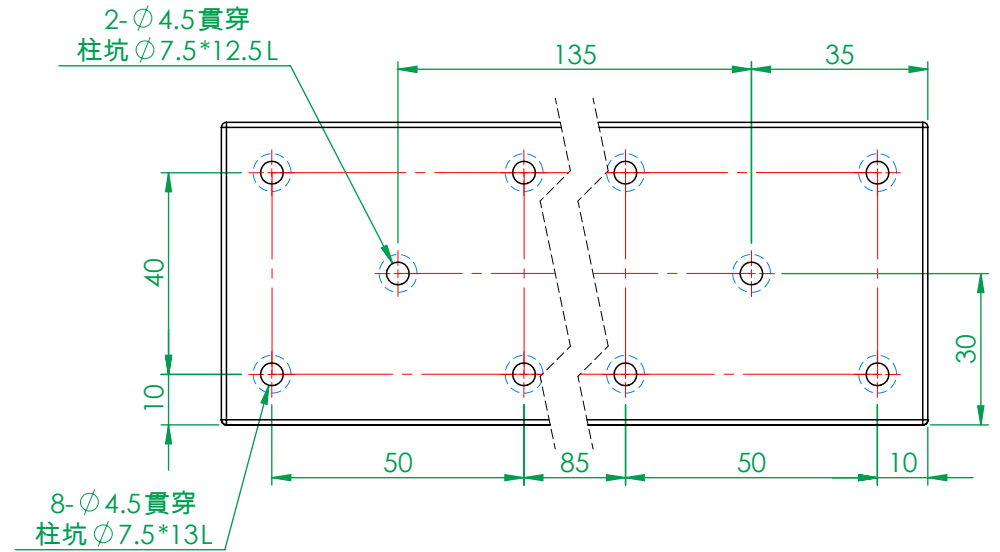
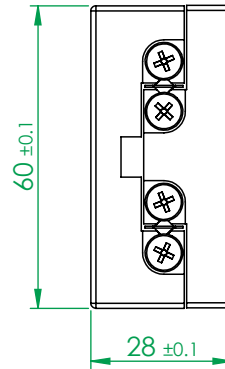
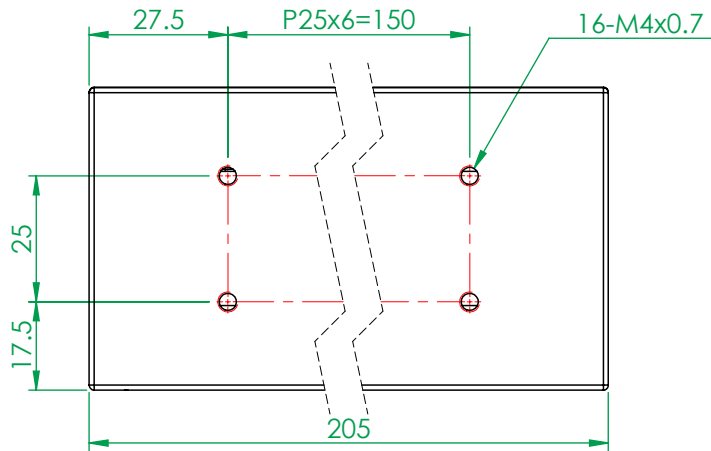
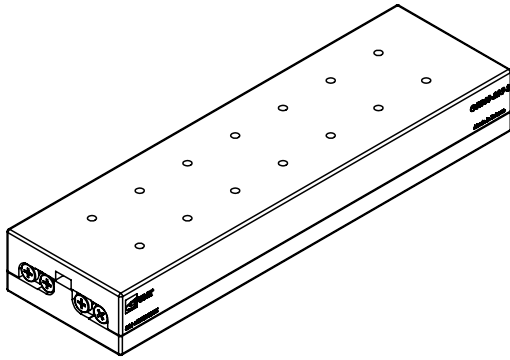




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	6.3
細加工:	2.0
粗加工:	2.5

審核	日期	備註事項
繪圖	日期	表面處理
設計	日期	2007/7/21

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB60-205-S
見零件表	數量	1 / 組
材料	料號	3CR2-GRB60-205-S-10
圖名	圖號	交叉滾子直走精密滑台單元
圖號	圖號	GRB60-205-S(網站用)
單位	mm	圖紙尺寸 A4
比例	1:1.5	重量 2486.68g
投影	投	版次

(FM0758A)