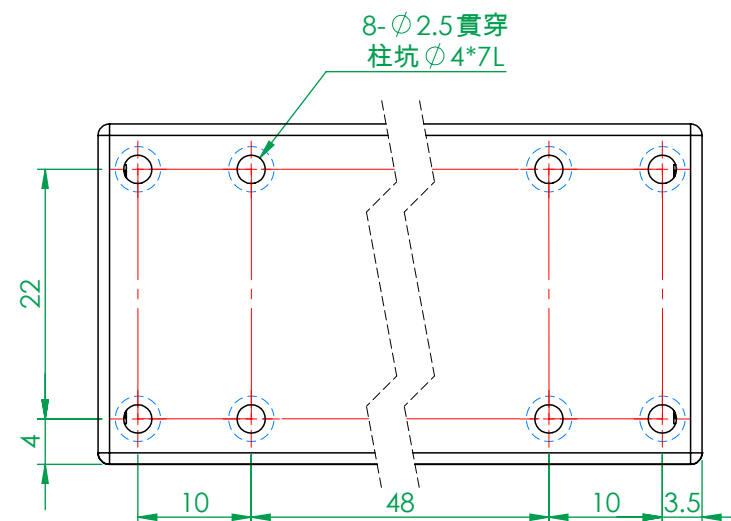
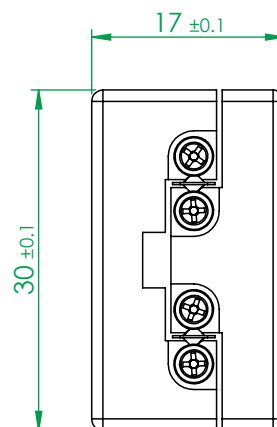
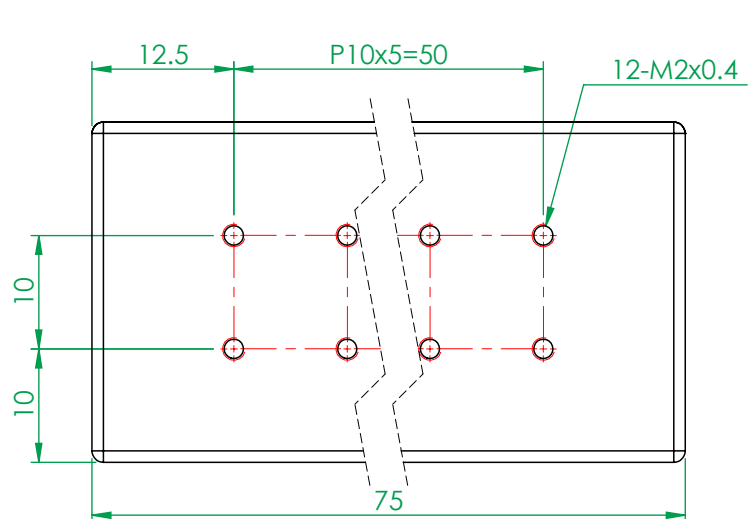
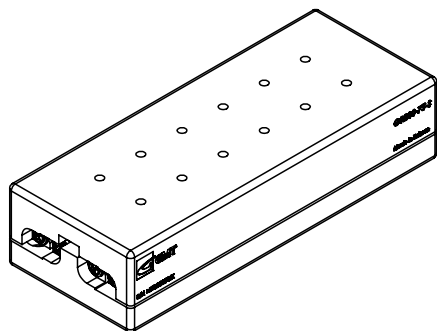




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	精加工: $\sqrt{0.25}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB30-75-S
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.25}$	繪圖	日期	表面處理	料號	3CR2-GRB30-75-S-10
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.25}$	設計	日期	2007/7/21	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
4 ~ 16	+0.07					圖號	GRB30-75-S(網站用)
16 ~ 68	+0.1					投 影	版次
68 ~ 250	+0.2						
250 ~ 1000	+0.3						
1000 ~ 1500	+0.5						



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

熱處理	單位	mm	圖紙尺寸	A4	重量	270.30 g
比 例	1.5:1					

(FM0752A)