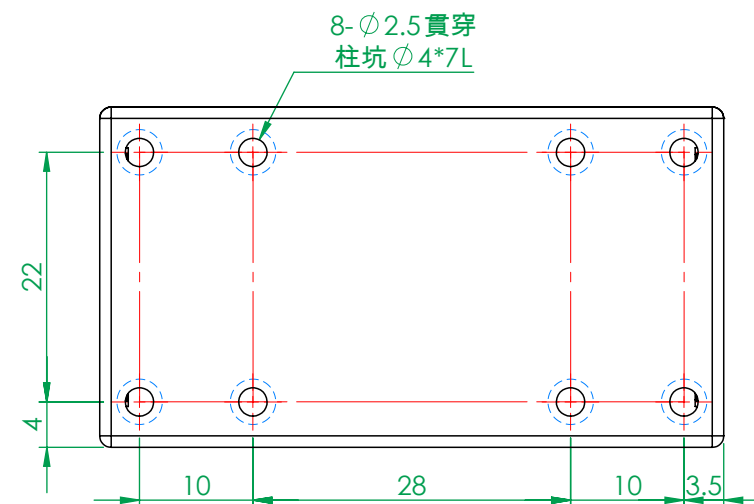
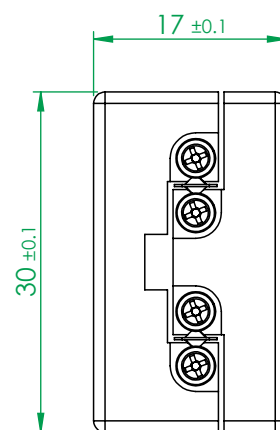
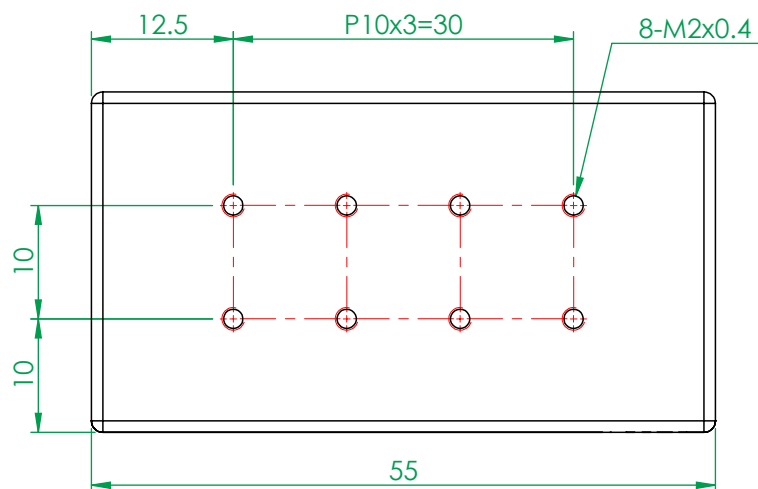
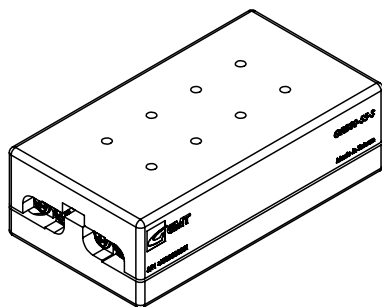




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差	精加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{A}}$	繪圖	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{0.5}{\sqrt{A}}$	設計	日期
4 ~ 16	+0.07			2007/7/20
16 ~ 68	+0.1			
68 ~ 250	+0.2			
250 ~ 1000	+0.3			
1000 ~ 1500	+0.5			



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

機 種	GRB30-55-S		
料 號	3CR2-GRB30-55-S-10		
圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
圖 號	GRB30-55-S(網站用)		
投 影	第一角	版 次	
材 質	見零件表	數量	1 / 組
熱 處 理			
單 位	mm	圖紙尺寸	A4
比 例	1.5:1	重量	196.74g

(FM0758A)