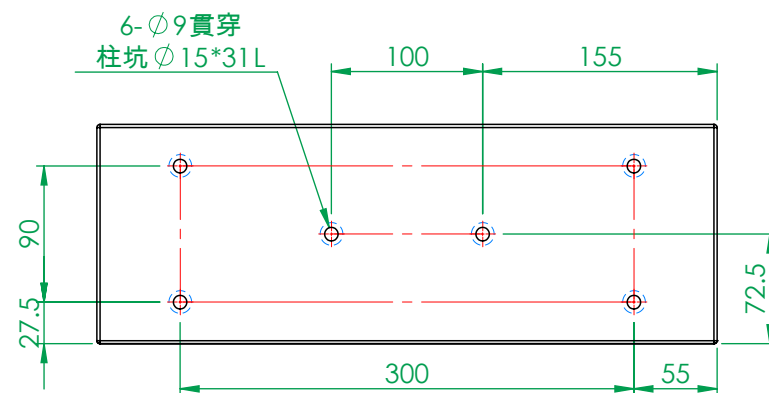
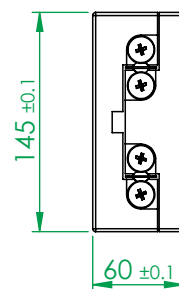
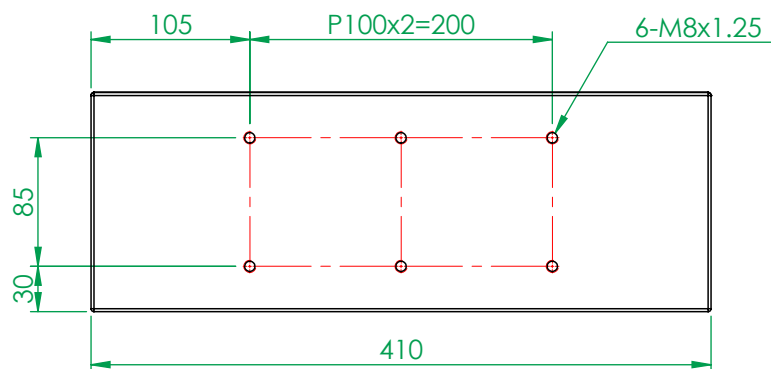
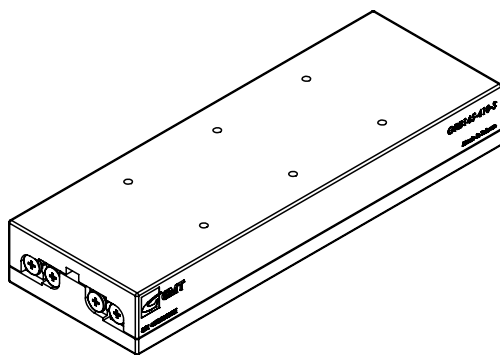




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	材 質
4 ~ 16	+0.07			2008/2/25	熱 處 理
16 ~ 68	+0.1				單 位
68 ~ 250	+0.2				比 例
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

成品防銹包裝處理入庫	機 種	GRB145-410-S	
見零件表	料 號	3CR2-GRB145-410-S-10	
見零件表 數量 1 /組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	
	圖 號	GRB145-410-S(網站用)	
mm 圖紙尺寸 A4	投 影		
1:5 重量 25852.76g	版 次		

(FM0758A)