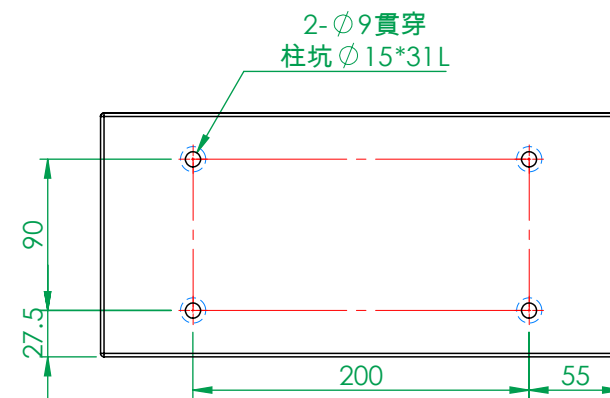
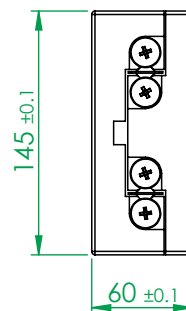
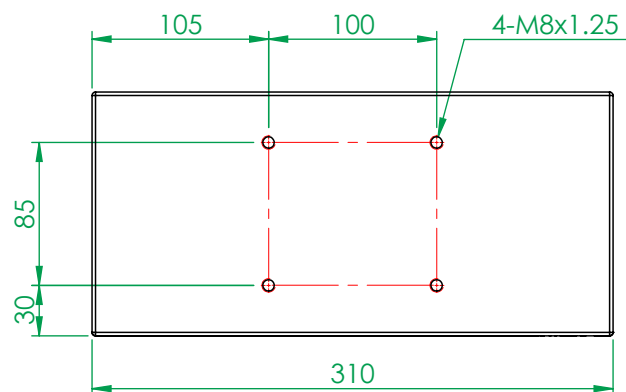
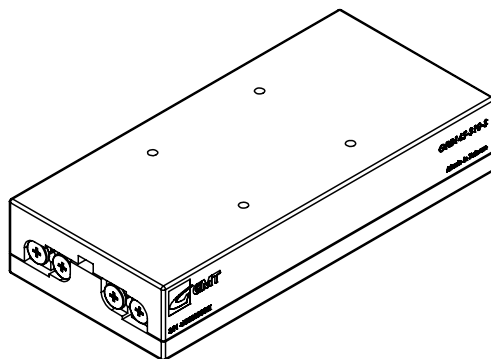




| 成品檢驗精度  |         |
|---------|---------|
| 滑台中央平行度 | 滑台側面平行度 |
| 0.004mm | 0.008mm |

| 一般公差        |       | 精加工: | 審核 | 日期        | 備註事項  |
|-------------|-------|------|----|-----------|-------|
| 尺寸範圍        | 容許差   | 細加工: | 繪圖 | 日期        | 表面處理  |
| 0.5 ~ 4     | +0.05 | 粗加工: | 設計 | 日期        | 材 質   |
| 4 ~ 16      | +0.07 |      |    | 2008/2/25 | 熱 處 理 |
| 16 ~ 68     | +0.1  |      |    |           | 單 位   |
| 68 ~ 250    | +0.2  |      |    |           | 比 例   |
| 250 ~ 1000  | +0.3  |      |    |           |       |
| 1000 ~ 1500 | +0.5  |      |    |           |       |



| 成品防銹包裝處理入庫          | 機 種          | 料 號                  | 圖 名          | 圖 號               | 投 影 | 版 次 |
|---------------------|--------------|----------------------|--------------|-------------------|-----|-----|
| 見零件表                | GRB145-310-S | 3CR2-GRB145-310-S-10 | 交叉滾子直走精密滑台單元 | GRB145-310-S(網站用) |     |     |
| 見零件表 數量 1 /組        |              |                      |              |                   |     |     |
| mm 圖紙尺寸 A4          |              |                      |              |                   |     |     |
| 1:4.5 重量 19621.61 g |              |                      |              |                   |     |     |

(FM0758A)