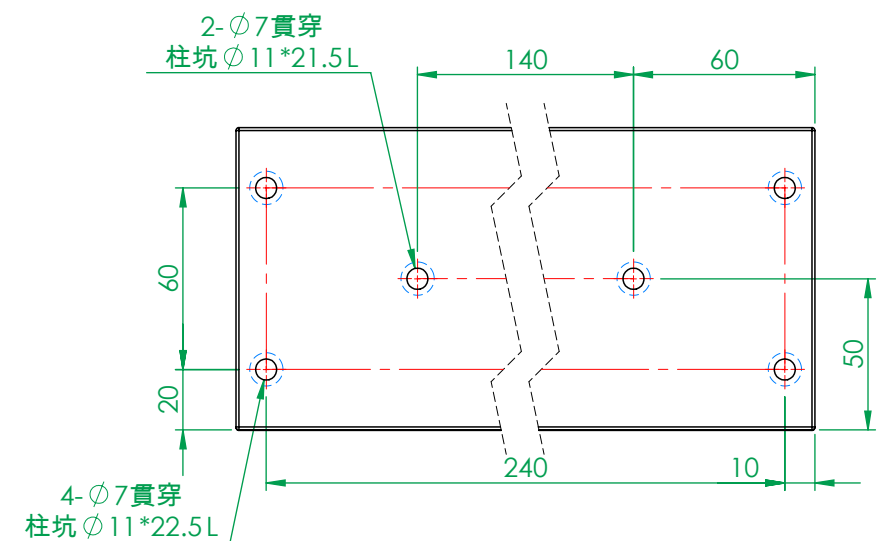




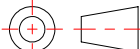
成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.007mm

一般公差		精加工:	$\frac{0.05}{\sqrt{3}}$
尺寸範圍	容許差	細加工:	$\frac{0.1}{\sqrt{3}}$
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	$\frac{0.25}{\sqrt{3}}$
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.giga-tech.com	
16 ~ 68	+0.1		
68 ~ 250	+0.2		
250 ~ 1000	+0.3		
1000 ~ 1500	+0.5		

審 核	日 期	
繪 圖	日 期	
設 計	日 期	2007/7/23

[p://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)
 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫		
表面處理	見零件表		
材質	見零件表	數量	1 /組
熱處理			
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:2.5	重量	8433.06 g

機種	GRB100-260-S		
料號	3CR2-GRB100-260-S-10		
圖名	交叉滾子直走精密滑台單元		
圖號	GRB100-260-S(網站用)		
投影			版次

(FM0758A)