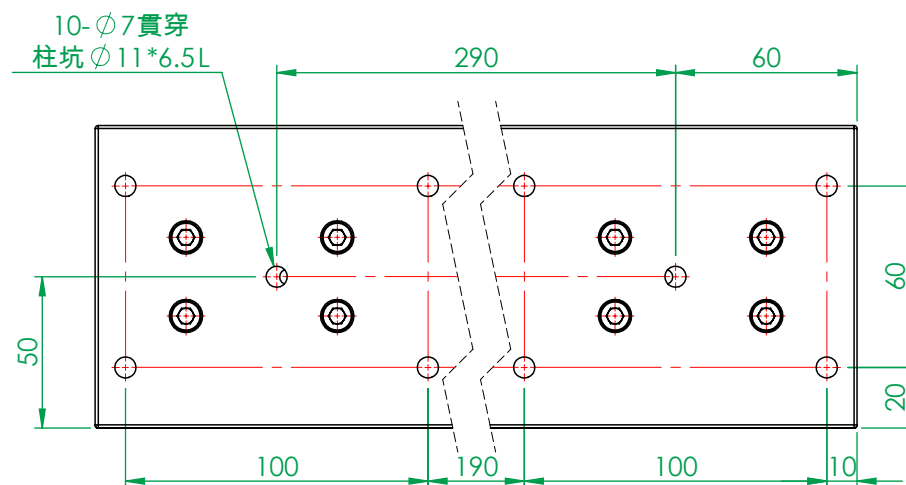
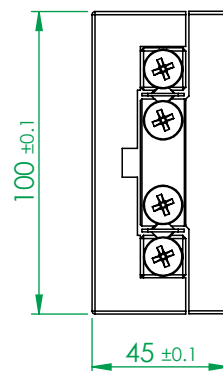
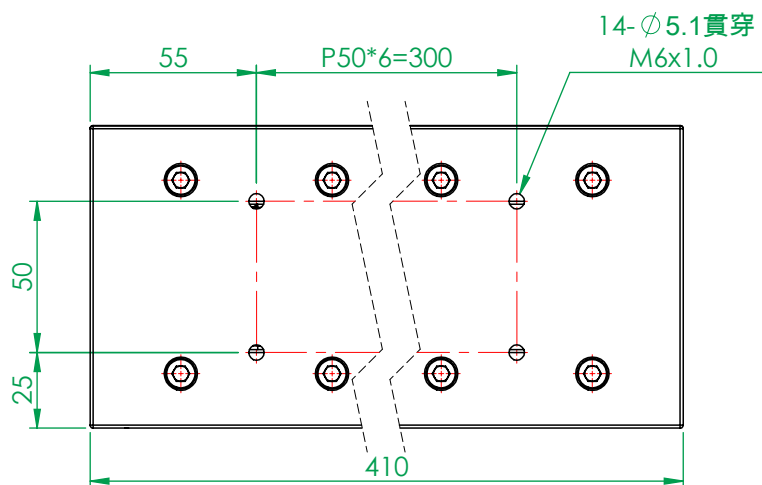
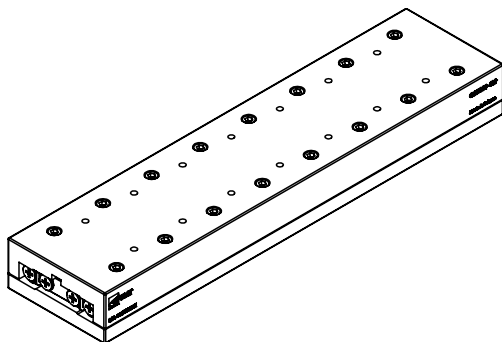




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差	
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	$\frac{1.0}{\sqrt{R}}$	審核		日期	
細加工:	$\frac{6.3}{\sqrt{R}}$	繪圖		日期	2007/08/07
粗加工:	$\frac{2.5}{\sqrt{R}}$	設計		日期	2007/7/23



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GRB100
表面處理		料號	3CR2-GRB100-410-25
材質	見零件表	數量	1 / 組
熱處理		圖名	交叉滾子直走精密滑台單元
單位	mm	圖紙尺寸	A4
比例	1:2.5	重量	6574.85g

圖號	GRB100-410(網站用)
投影	
版次	

(FM0758A)