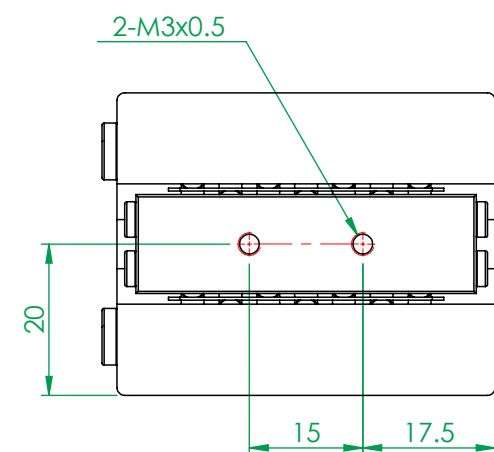
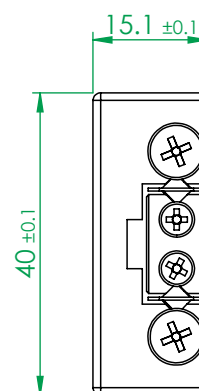
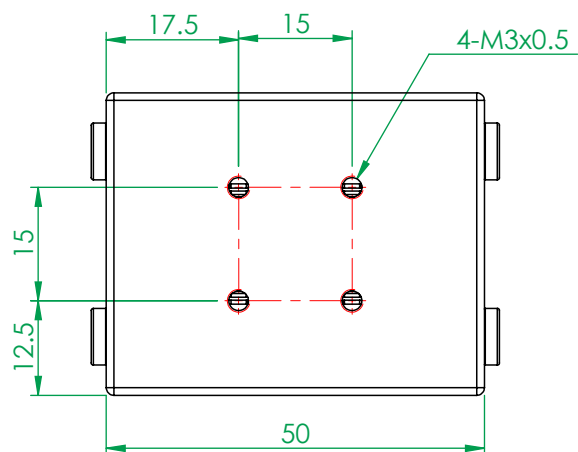
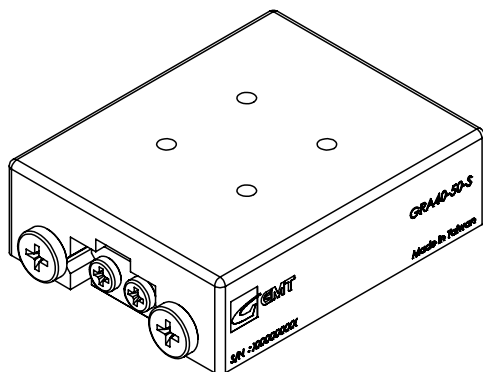




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一 般 公 差		精加工: $\frac{0.10}{\sqrt{A}}$	審 核	日 期	備 註 事 項	成品防銹包裝處理入庫		機 種	GRA40-50-S			
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.05}{\sqrt{A}}$	繪 圖	日 期	表 面 處 理		見零件表		料 號		
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工: $\frac{0.25}{\sqrt{A}}$	設 計	日 期	2007/7/21	材 質	見零件表	數 量	1 /組		
4 ~ 16		+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315			熱 處 理			圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元		
16 ~ 68		+0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	圖 號	GRA40-50-S(網站用)	
68 ~ 250		+0.2				比 例	1:1	重 量	211.48 g	投 影		版 次
250 ~ 1000		+0.3										
1000 ~ 1500		+0.5										

(FM0758A)