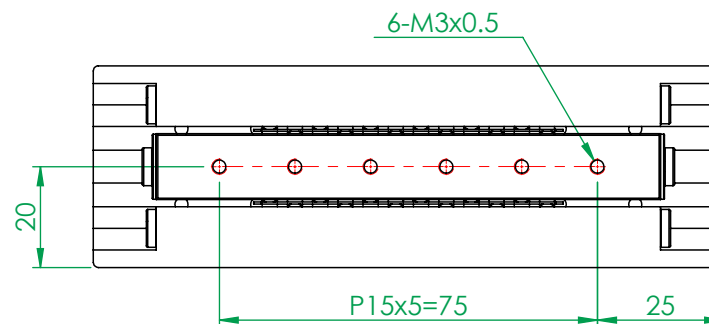
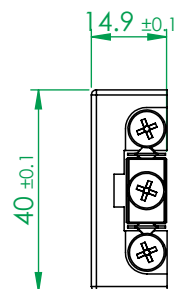
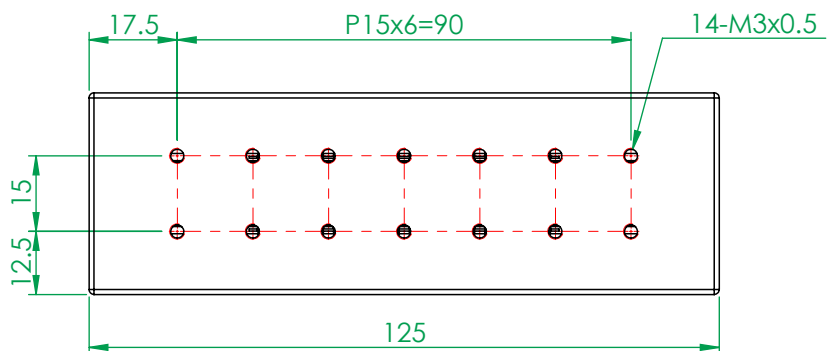
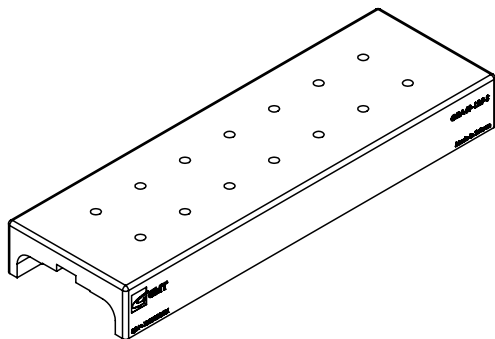




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.003mm	0.006mm

一般公差	
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	+0.05
4 ~ 16	+0.07
16 ~ 68	+0.1
68 ~ 250	+0.2
250 ~ 1000	+0.3
1000 ~ 1500	+0.5

精加工:	$\sqrt{0.25}$
細加工:	$\sqrt{0.1}$
粗加工:	$\sqrt{0.5}$

審核		日期	
繪圖		日期	
設計		日期	2007/7/21



[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

備註事項	成品防銹包裝處理入庫			機種	GRA40-125-S		
表面處理	見零件表			料號	3CR2-GRA40-125-S-10		
材質	見零件表	數量	1 /組	圖名	交叉滾子直走精密滑台單元		
熱處理				圖號	GRA40-125-S(網站用)		
單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影		版次	
比例	1:1.5	重量	489.00 g				

(FM0758A)