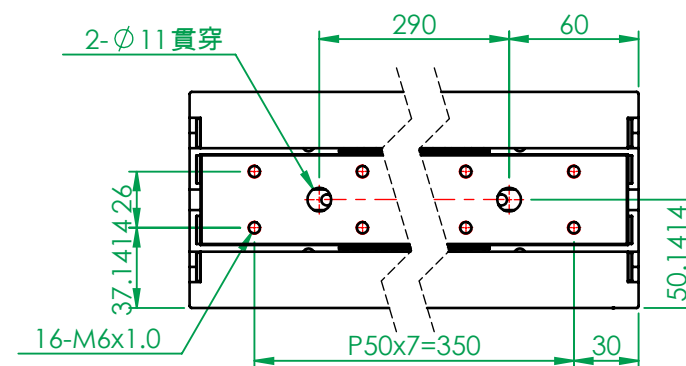
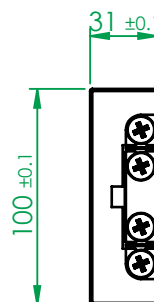
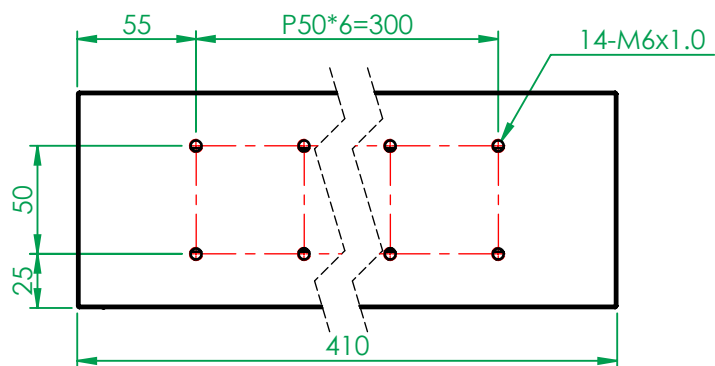
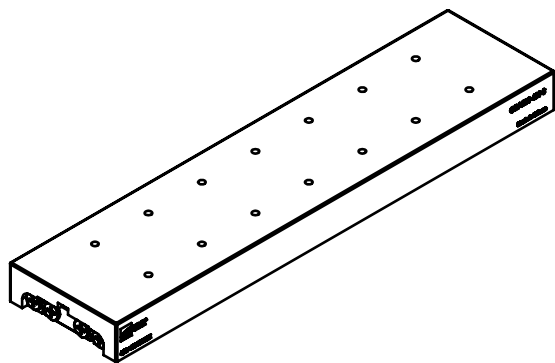




成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.004mm	0.008mm

一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2007/7/23
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315			
16 ~ 68	+0.1				
68 ~ 250	+0.2				
250 ~ 1000	+0.3				
1000 ~ 1500	+0.5				

備註事項		成品防銹包裝處理入庫		機種		GRA100-410-S	
表面處理				料號		3CR2-GRA100-410-S-10	
材質		見零件表		數量		1 /組	
圖名		交叉滾子直走精密滑台單元		圖號		GRA100-410-S(網站用)	
熱處理				圖號		GRA100-410-S(網站用)	
單位		mm		圖紙尺寸		A4	
比例		1:3.5		重量		9081.56g	
投 影				版次			

(FM0758A)