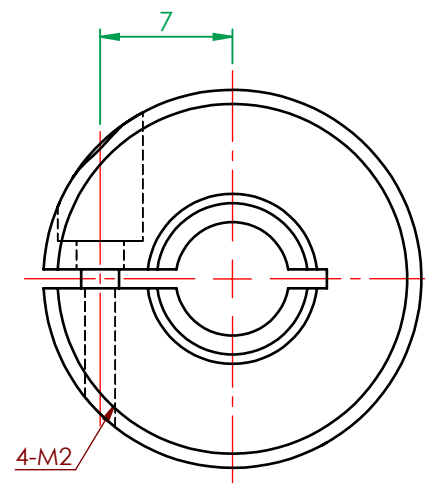
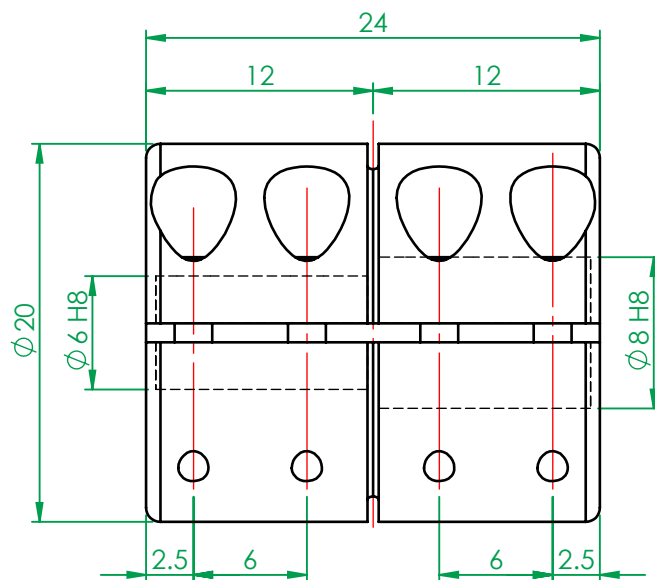
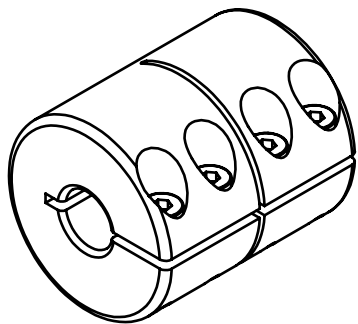




註:去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差	精加工: $\frac{1.0}{\sqrt{A}}$	審 核		日 期		備 註 事 項	鋁合金型	機 種	RAC-L20
尺 寸 範 圍	容 許 差	細加工: $\frac{6.3}{\sqrt{A}}$	繪 圖		日 期	表 面 處 理	陽極霧本	料 號	3D61-RACL20-6*6-14-C
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{A}}$	設 計		日 期	材 質	見零件表	數 量	1 /組
4 ~ 16	+0.07					熱 處 理	N/A	圖 名	剛性夾持式鋁合金聯軸器(ψ6*ψ6)
16 ~ 68	+0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250	+0.2					比 例	2.5:1	重 量	17.85 g
250 ~ 1000	+0.3								
1000 ~ 1500	+0.5								

[Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com) 熱情／創新／快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL: 886-4-7688329 FAX: 886-4-7688315

