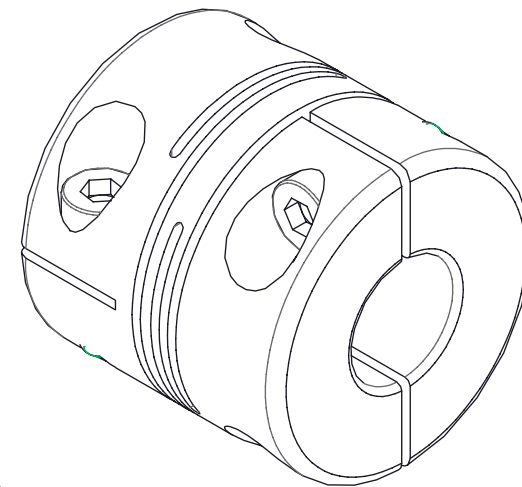
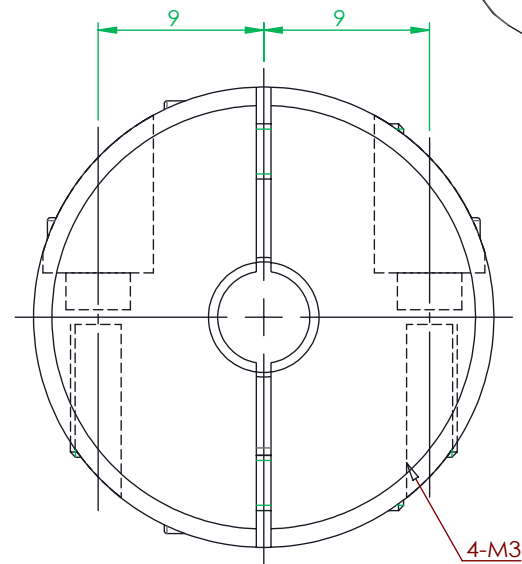
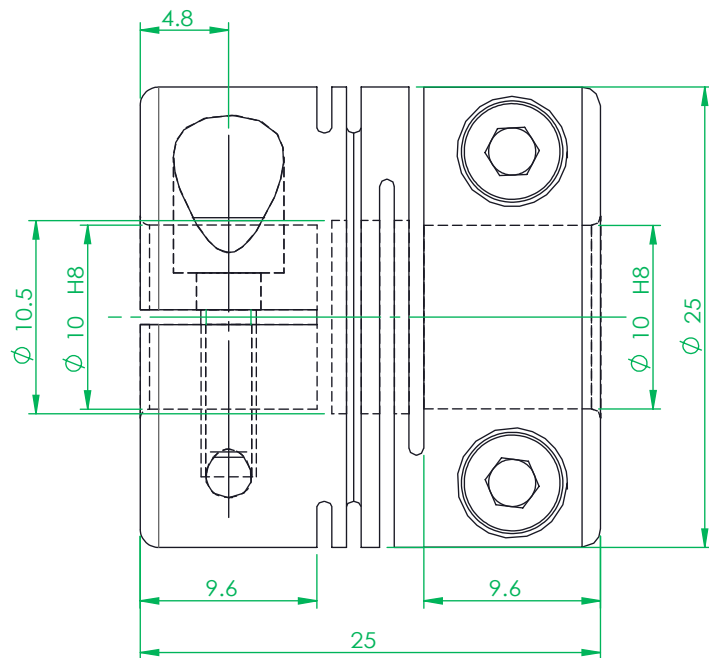




註: 去除所有加工銳角

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審 核		日 期		備 註 事 項	鋁合金型		機 種	FACM-S25		
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{2.5}$	繪 圖		日 期	表面 處 理	陽極霧本		料 號	3D61-FACMS25-10*10-14-C		
0.5 ~ 4		± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.25}$	設 計		日 期	2007/7/19	材 質	見零件表	數 量	1 /組	圖 名	
4 ~ 16		± 0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315				熱 處 理	N/A		圖 號	FACMS25-10*10		
16 ~ 68		± 0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版 次
68 ~ 250		± 0.2					比 例	2.5:1	重量	26.70 g			
250 ~ 1000		± 0.3											
1000 ~ 1500		± 0.5											