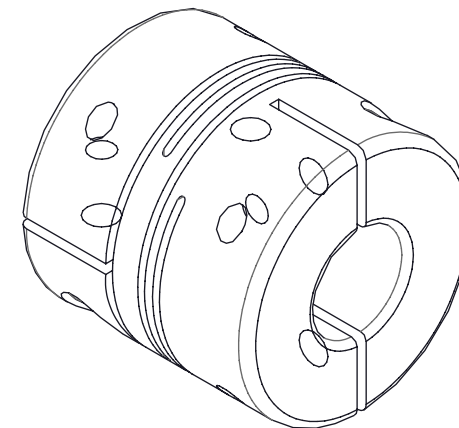
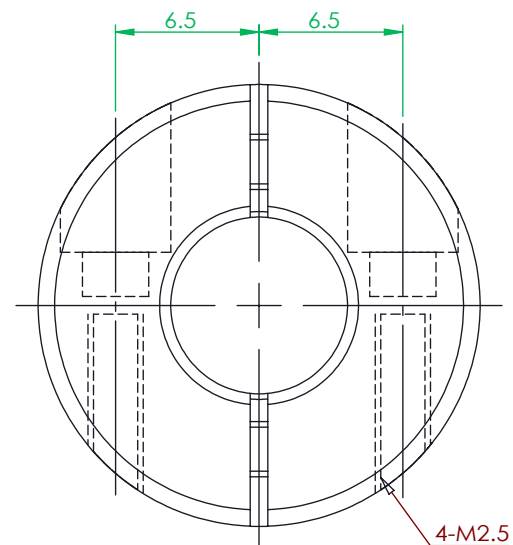




(FM0758A)

一般公差		精加工: 		審 核		日 期		備 註 事 項		鋁合金型		機 種		FACM-S20	
尺寸範圍		細加工: 		繪 圖		日 期		表 面 處 理		陽極霧本		料 號		3D61-FACMS20-8*8-14-C	
0.5 ~ 4		±0.05		粗加工: 		設 計		日 期		2007/6/1		材 質		見零件表	
4 ~ 16		±0.07										數 量		1 /組	
16 ~ 68		±0.1										圖 名		繞性開縫型夾持式短型聯軸器(φ8*φ8)	
68 ~ 250		±0.2										圖 號		FACMS20-8*8	
250 ~ 1000		±0.3										投 影			
1000 ~ 1500		±0.5										版 次			