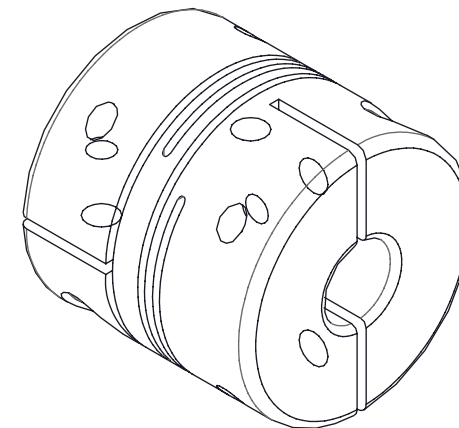
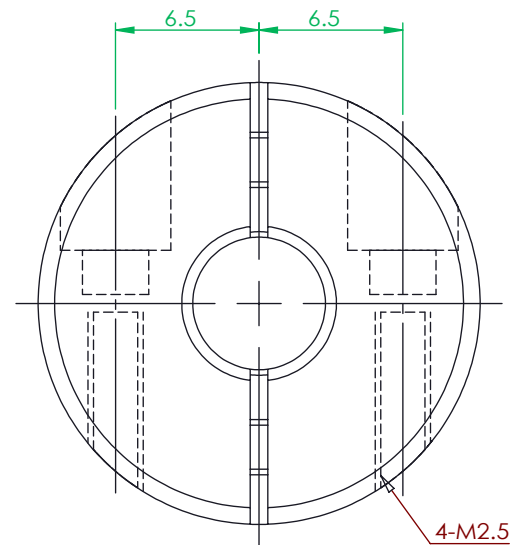
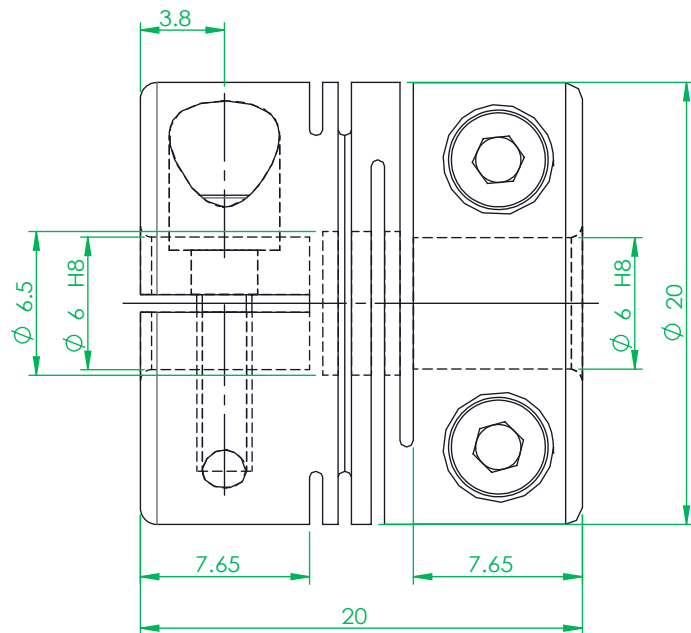




註:

此圖號產品為零迴轉間隙

(FM0758A)

一 般 公 差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審 核		日 期		備 註 事 項	鋁合金型	機 種	FACM-S20
尺 寸 範 圍		容 許 差	細加工: $\frac{0.3}{0.20}$	繪 圖		日 期		表面處理	陽極霧本	料 號
0.5 ~ 4		± 0.05	粗加工: $\frac{2.5}{0.8}$	設 計		日 期	2007/6/1	材 質	見零件表	數 量
4 ~ 16		± 0.07					熱 處 理	N/A	圖 號	FACMS20-6*6
16 ~ 68		± 0.1					單 位	mm	圖紙尺寸	A4
68 ~ 250		± 0.2					比 例	3:1	重 量	14.64 g
250 ~ 1000		± 0.3					投 影		版 次	
1000 ~ 1500		± 0.5								



Http://www.gmtglobalinc.com 熱情 / 創新 / 快樂
GMT 高明鐵企業股份有限公司
 GMT GLOBAL INC.
 TEL:886-4-7688329 FAX:886-4-7688315