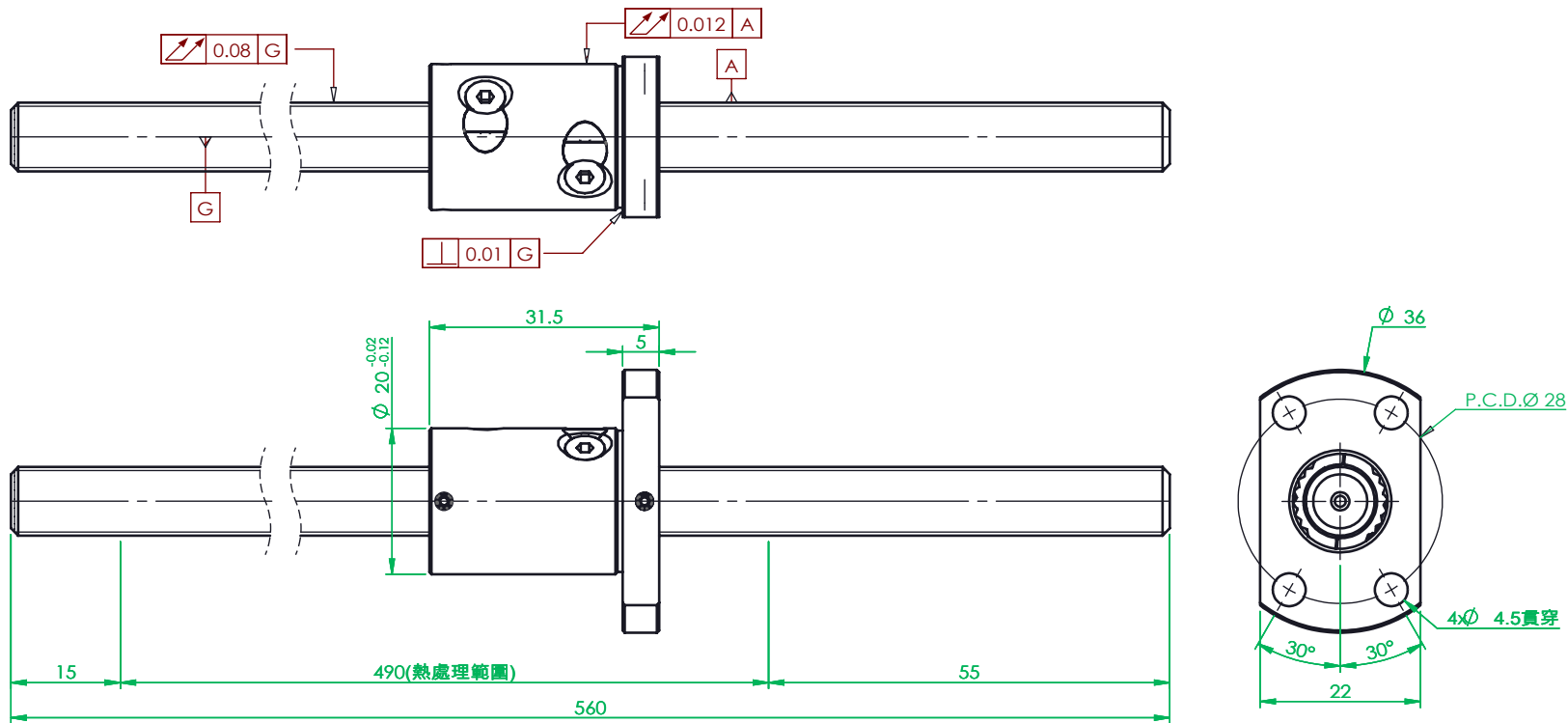




螺帽材料:SCM415H , 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C , 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS1005D3-RC5□-490R560-F				
桿徑	10	導程	5	尺寸範圍	容許差	細加工: 		繪 圖		日 期		表面處理		依各零件		料 號	圖 名	轉造級滾珠螺桿-φ10x5-560L
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 		設 計		日 期		材 質		見零件表	數量	N/A /組		
B.C.D	10.5	B.C.D傾角	8°37'	4 ~ 16	±0.07							熱 處 理		N/A				
螺紋方向	R	珠徑	2.0	16 ~ 68	±0.1	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com  高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315												
螺紋數	1	循環圈數	2.7圈、1列	68 ~ 250	±0.2													
動態負荷	2920 N	靜態負荷	4920 N	250 ~ 1000	±0.3													
潤滑油	PS 2	顆數	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5													
												單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影	
												比 例		1.2:1	重量	365.5g		