



螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工:  審 核		日期		機種 / 規格		BS0802KS-RC7□-125R167-H			
桿徑	8	導程	2.0	尺寸範圍	容 許 差	細加工:  繪 圖	日期	表面處理	N/A		料 號	圖 名	轉造級滾珠螺桿 φP2.0-167L		
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:  設 計	日期	材 質	N/A	數量				1 / 組	
B.C.D	8.3	B.C.D.轉角	4°23'	4 ~ 16	+0.07	熱 處 理						N/A		投 影	
螺紋方向	R	珠徑	1.2	16 ~ 68	+0.1	熱 處 理						mm			
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3圈	68 ~ 250	+0.2			比 例	1.5:1	重量	78.4g				
動態負荷	1700 N	靜態負荷	3200 N	250 ~ 1000	+0.3										
潤滑油	PS-2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5										

<http://www.gmigloline.com>
高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315