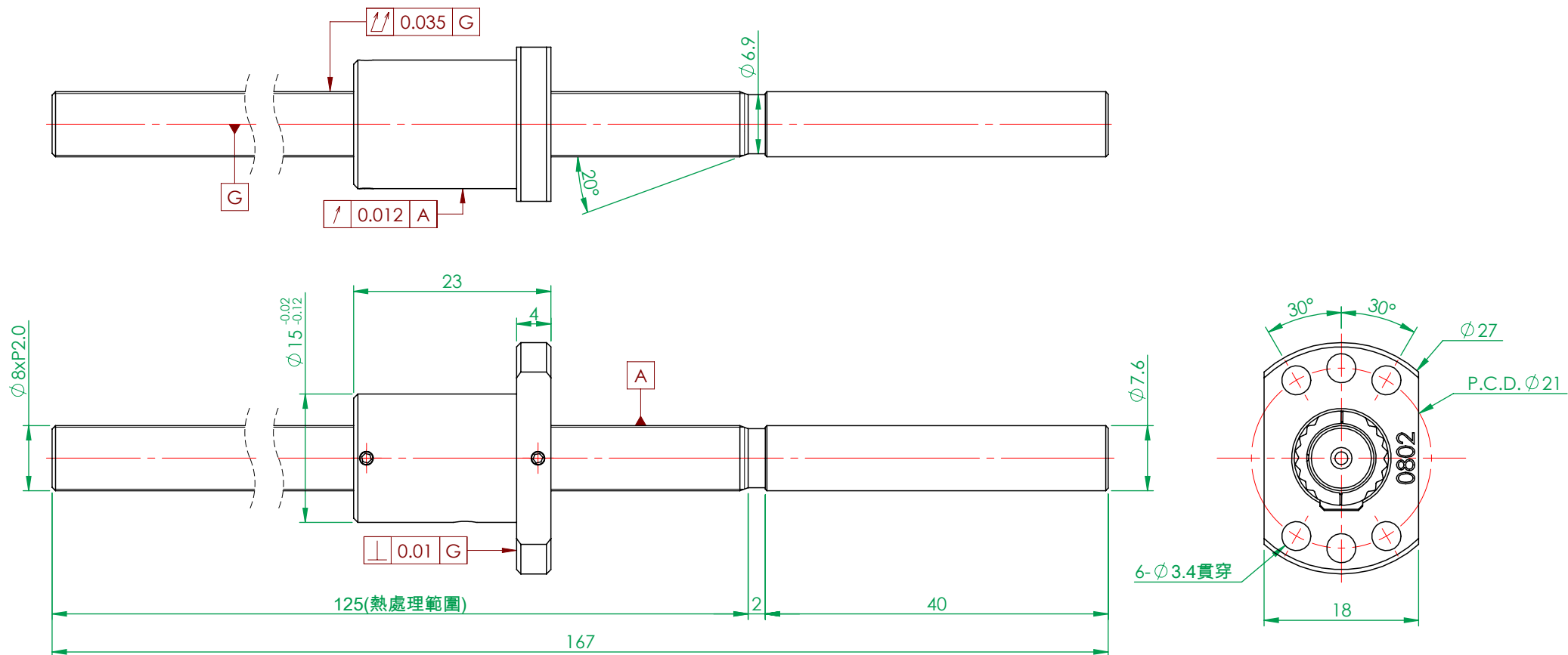


(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表				一般公差				精加工: 0.005				審核				機種 / 規格			
桿徑	8	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 0.005	繪圖	日期	表面處理	N/A	料號	日期	日期	日期	日期	表面處理	N/A	數量	1 / 組
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 0.01	設計	日期	材質	N/A	圖名	日期	日期	日期	日期	材質	N/A	重量	84.0g
B.C.D	8.3	B.C.D傾角	4°23'	4 ~ 16	±0.07	2.5	8.0	日期	熱處理	N/A	圖紙尺寸	A4	日期	日期	日期	單位	mm	重量	84.0g
螺紋方向	R	珠徑	1.2	16 ~ 68	±0.1	2.5	8.0	日期	比	1.5:1	投影	圖名	日期	日期	日期	單位	mm	重量	84.0g
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列	68 ~ 250	±0.2	2.5	8.0	日期	比	1.5:1	投影	圖名	日期	日期	日期	單位	mm	重量	84.0g
動態負荷	1700 N	靜態負荷	3200 N	250 ~ 1000	±0.3	2.5	8.0	日期	比	1.5:1	投影	圖名	日期	日期	日期	單位	mm	重量	84.0g
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5	2.5	8.0	日期	比	1.5:1	投影	圖名	日期	日期	日期	單位	mm	重量	84.0g

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越

Http://www.gmtglobalinc.com



高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327

FAX: 886-4-7688315