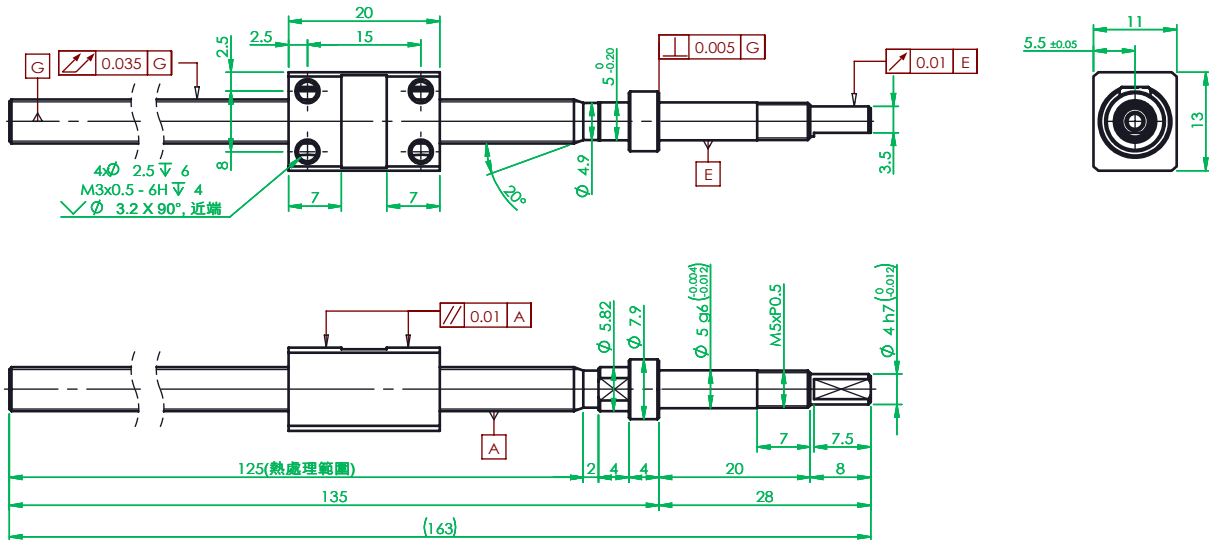




螺帽材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表			一般公差			精加工: 審核			機種 / 規格		
桿徑	6	導程	2.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 繪圖	日期		表面處理	依各零件	
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 設計	日期		材 質	見零件表	數量
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'	4 ~ 16	±0.07	熱處理			單位	N/A / 組	圖 名
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	單 位			mm	圖紙尺寸	圖 名
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3列	68 ~ 250	±0.2	比 例			1.5:1	重量	圖 名
動態負荷	550	靜態負荷	920	250 ~ 1000	±0.3	比 例			46.0g	圖 名	圖 名
潤滑油	PS2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	±0.5	比 例			46.0g	圖 名	圖 名

熱銷 / 備貼 / 劃辦 / 車造

<http://www.gmtglobalinc.com>

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315

