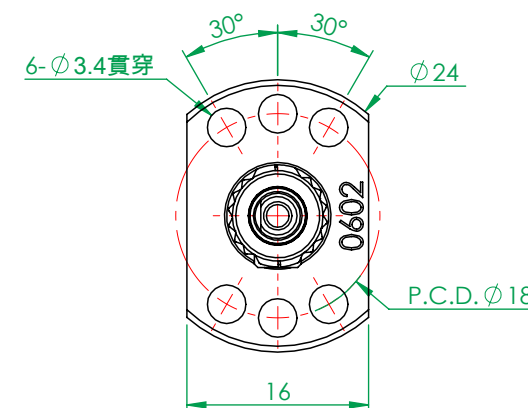
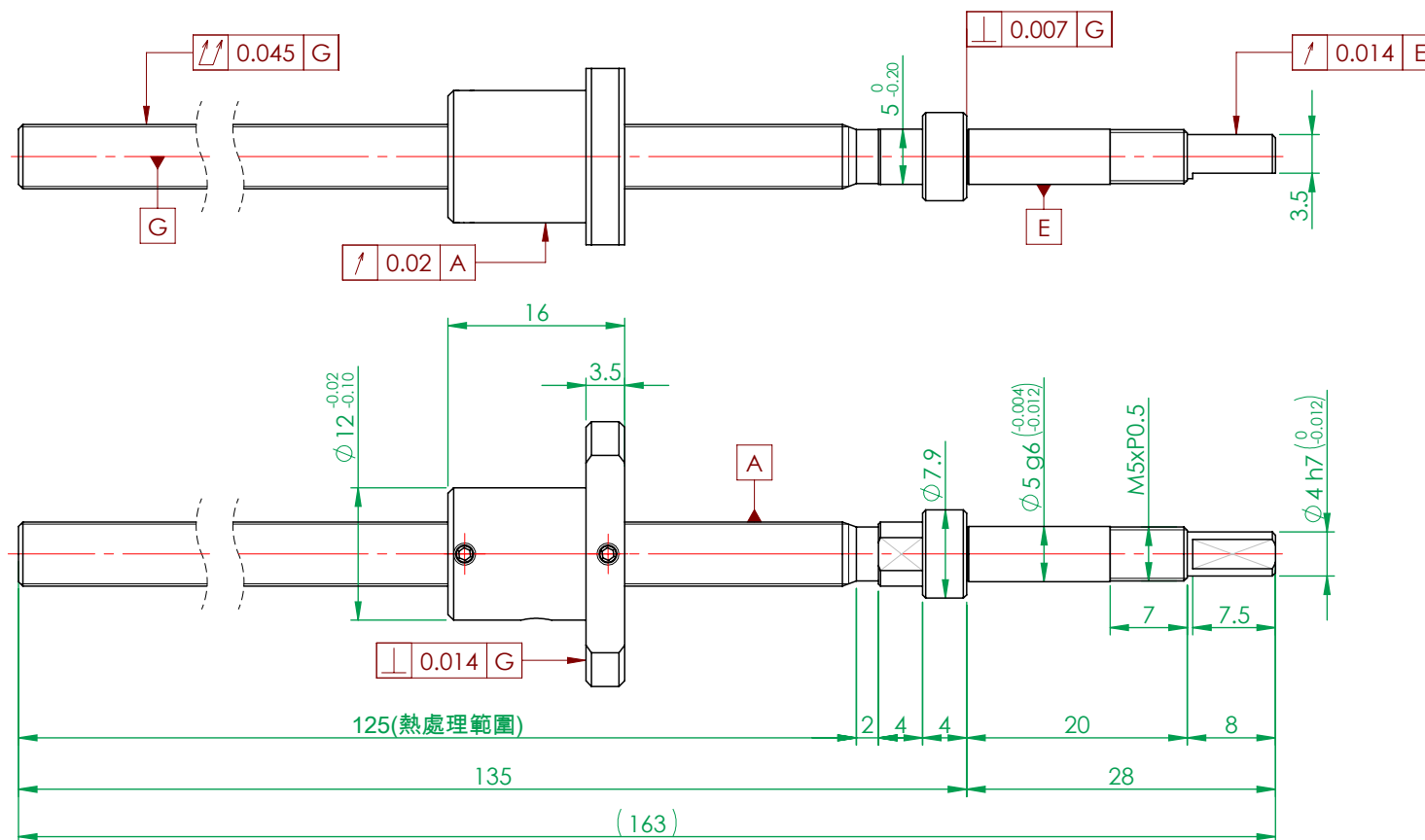




LEAD	ACCURACY
CUMULATIVE LEAD ERROR	T -
	E -
	e -
$\pm 0.05/300$	

(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表

桿徑	6	導程	2.0
精度	C7	間隙	依需求
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	5°52'
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1捲、3列
動態負荷	550	靜態負荷	920
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差	容許差
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	± 0.05
4 ~ 16	± 0.07
16 ~ 68	± 0.1
68 ~ 250	± 0.2
250 ~ 1000	± 0.3
1000 ~ 1500	± 0.5

精加工:	$\frac{1.00}{1.25}$
細加工:	$\frac{6.3}{2.0}$
粗加工:	$\frac{2.5}{8.0}$

審核	日期
繪圖	日期
設計	日期

機種 / 規格	BS0602KS-RC7 □-125R163-F
表面處理	依各零件
材質	見零件表 數量 N/A/組
熱處理	N/A
單位	mm
比例	1.5:1

圖紙尺寸	A4
重量	34.8g

料號	轉造級滾珠螺桿 $\phi 6 \times P2.0-163L$
圖名	
投影	

料號	轉造級滾珠螺桿 $\phi 6 \times P2.0-163L$
圖名	
投影	