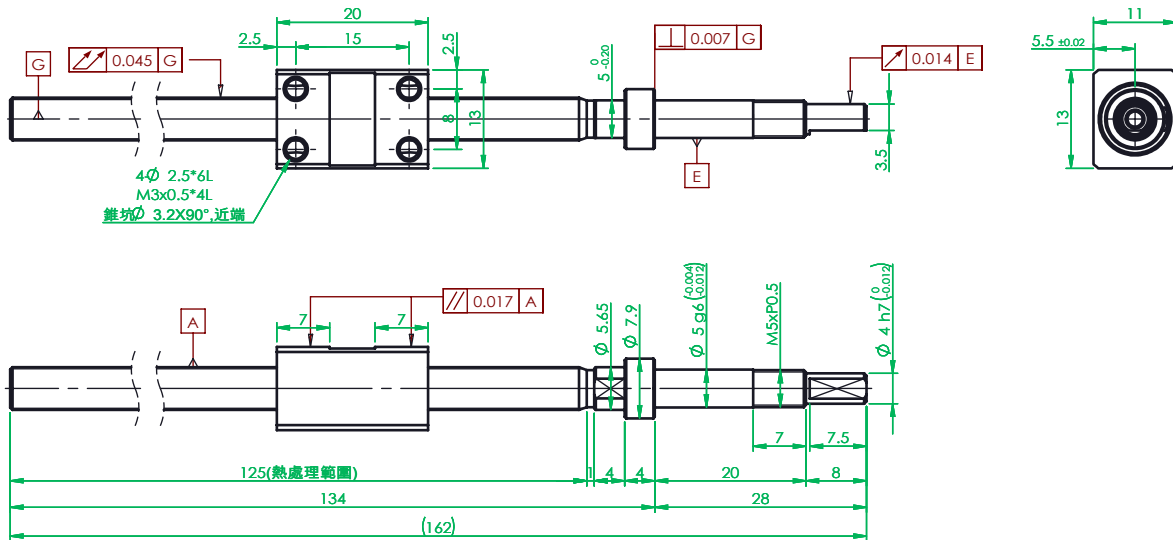




螺帽材料:SCM415H, 滲炭熱處理 HRC56~62 滲炭深0.6~0.9mm。

螺桿材料:S55C, 高週波熱處理 HRC56~62 滲炭深0.6~0.9mm。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一般公差			精加工:	審核:	日期:	機種 / 規格	BS0601KS-RC7□-125R162-H		
桿徑	6	導程	1.0	尺寸範圍	容許差		細加工:	繪圖	日期:	表面處理	依各零件		料號
精度	C7	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05		粗加工:	設計	日期:	材 質	見零件表	數量	N/A / 組
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2°56'	4 ~ 16	±0.07		熱處理 / 磨削 / 車削			熱處理	N/A		圖名
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1		單 位			材 質	見零件表	數量	N/A / 組
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3圈	68 ~ 250	±0.2		比 例			材 質	見零件表	數量	N/A / 組
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N	250 ~ 1000	±0.3		單 位			材 質	見零件表	數量	N/A / 組
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	±0.5		比 例			材 質	見零件表	數量	N/A / 組

熱處理 / 磨削 / 車削

Http://www.gmtglobalinc.com

GMT 高明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315

料號	轉造級滾珠螺桿φ6*P1.0-162L
圖名	轉造級滾珠螺桿φ6*P1.0-162L
圖紙尺寸	A4
重量	44.3g
投影	