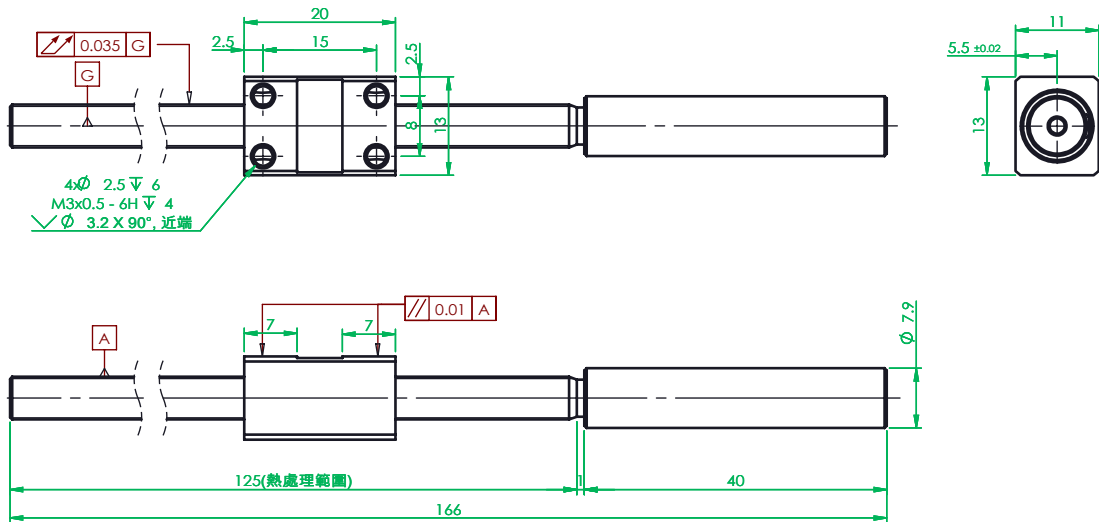




螺母材料:SCM415H, 熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C, 熱處理 HRC56~62。

(FM0752A)

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機種 / 規格		BS0601KS-RC5□-125R166-H											
桿徑	6	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 		繪 圖		日 期		表面處理		依各零件		料 號									
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: 		設 計		日 期		材 質		見零件表		數量	N/A/組								
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2°56'	4 ~ 16	±0.07	熱調 / 磨削 / 磨削 / 車削 Http://www.gmtglobalinc.com												圖 名							
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	±0.1	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315												熱 處 理			N/A				
螺紋數	1	循環圈數	1圈、3圈	68 ~ 250	±0.2													單 位			mm	圖紙尺寸	A4	投 影	
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N	250 ~ 1000	±0.3													比 例			1.5:1	重量	53.7g		
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm	1000 ~ 1500	±0.5																				