

滾珠導螺桿規格表				一 般 公 差		精加工: 		審 核		日 期		機 種 / 規 格		BS0601KS-RC5-0-125R1 62-H	
桿徑	6	導程	1.0	尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	日 期	表面處理		依各零件		料 號	3D72-BS0601-RC5Y-H-046-00-T1	
精度	C5	間隙	依需求	0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設計	日 期	材 質		見零件表		數 量	N/A/組	圖 名
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2°56'	4 ~ 16	+0.07	熱調 / 磨削 / 磨削 / 車削 http://www.gmtglobalinc.com									
螺紋方向	R	珠徑	0.8	16 ~ 68	+0.1	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315									
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列	68 ~ 250	+0.2										
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N	250 ~ 1000	+0.3	 轉造級滾珠螺桿 φP1.0-162L									
潤滑油	PS.2	預壓	-N°cm	1000 ~ 1500	+0.5										
								單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投 影		
								比 例		1:1	重量	44.3g			