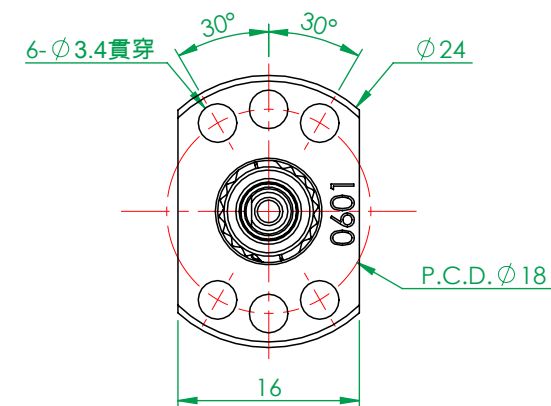
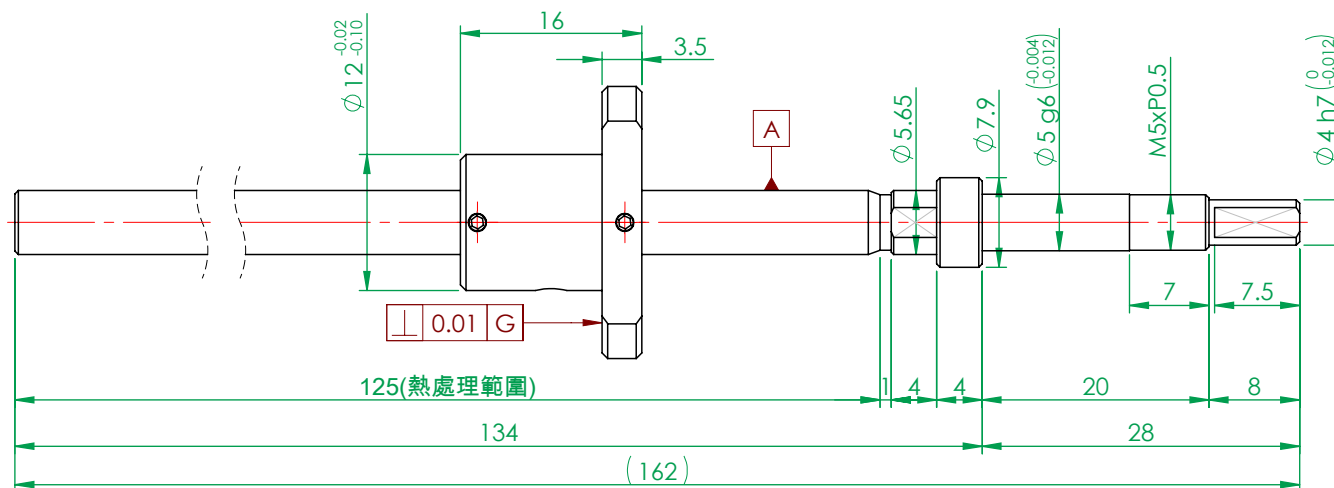
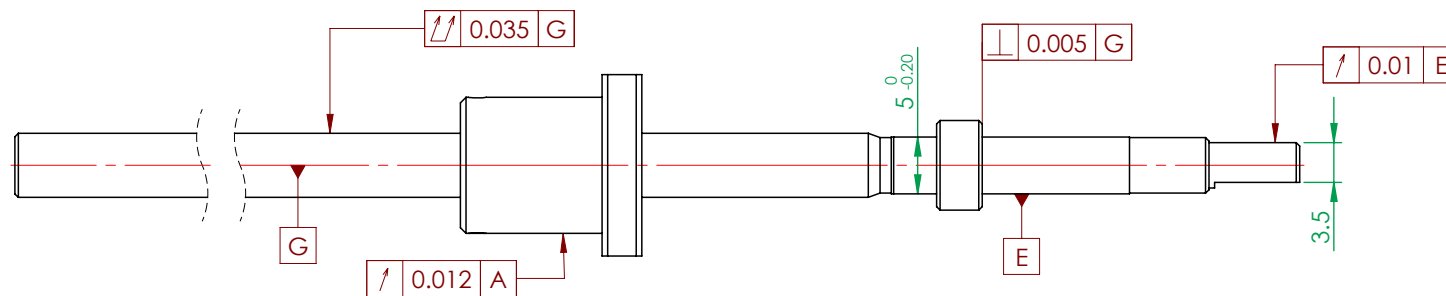




LEAD		ACCURACY	
EFFECTIVE THREAD LEN		T 0	
		E	0.018
		e	0.018
		CUMULATIVE LEAD ERROR	

(FM0752A)

螺帽材料:SUS440C，熱處理 HRC56~62。

螺桿材料:S55C，熱處理 HRC56~62。

滾珠導螺桿規格表

桿徑	6	導程	1.0
精度	C5	間隙	依需求
B.C.D	6.2	B.C.D傾角	2'56'
螺紋方向	R	珠徑	0.8
螺紋數	1	循環圈數	1卷、3列
動態負荷	550 N	靜態負荷	930 N
潤滑油	PS.2	預壓	-N*cm

一般公差	
尺寸範圍	容許差
0.5 ~ 4	±0.05
4 ~ 16	±0.07
16 ~ 68	±0.1
68 ~ 250	±0.2
250 ~ 1000	±0.3
1000 ~ 1500	±0.5

精加工:	1.00
細加工:	0.50
粗加工:	2.50

審核	日期
繪圖	日期
設計	日期
熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315	

機種 / 規格	BS0601KS-RC5□-125R162-F		
表面處理	依各零件		
材 質	見零件表	數量	N/A/組
熱 處 理	N/A		
單 位	mm	圖紙尺寸	A4
比 例	1.5:1	重量	44.1g
圖 名	轉造級滾珠螺桿φ6*P1.0-162L		
投 影			